

# 疯狂剪刀3

V.3.0



## 使用说明书

实物与本说明书中的图片若有不同，以实物为准。

### 警告

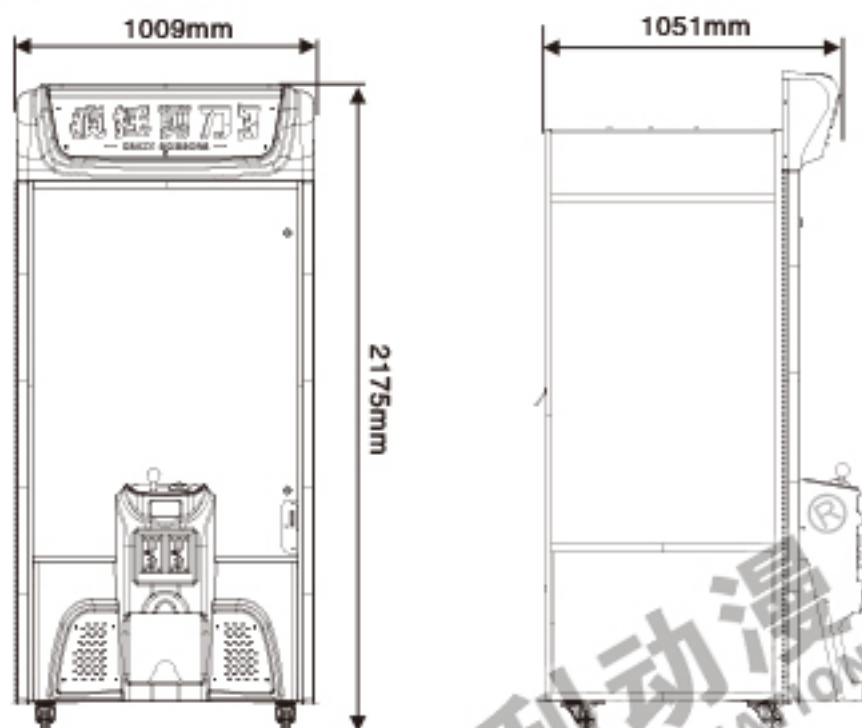
- 请务必详阅本<使用说明书>，以确保正确安装操作本机台。
- 请妥善保存本<使用说明书>，并置于容易参阅的地方。
- 本机台框体、零件等若有变更，恕不另行通知。

## 目 录

|                    |     |
|--------------------|-----|
| 1. 机台简介.....       | P02 |
| 1-1. 机台尺寸.....     | P02 |
| 1-2. 零件.....       | P02 |
| 1-3. 安全注意事项.....   | P03 |
| 1-3. 操作注意事项.....   | P03 |
| 2. 游戏方法.....       | P04 |
| 2-1. 游戏介绍.....     | P04 |
| 2-2. 礼品送出注意事项..... | P04 |
| 3. 游戏设置与测试模式.....  | P05 |
| 3-1. 部件结构说明.....   | P05 |
| 3-2. 操作说明.....     | P05 |
| 3-3. 主板接线表.....    | P07 |
| 3-4. 参数设置说明.....   | P09 |
| 4. 菜单选项说明.....     | P10 |
| 5. 整机线材示意图.....    | P16 |
| 6. 产品保修条例.....     | P18 |

# 1.机台简介

## 1-1.机台尺寸



|                |                        |
|----------------|------------------------|
| 尺寸 (W x D x H) | 1009 x 1051 x 2175(mm) |
| 重量 (kg)        | 180kg                  |
| 电压             | AC 220V                |
| 额定功率           | 240 W                  |

## 1-2.零件

| 编号 | 部件名称       | 规格  | 数量  |
|----|------------|-----|-----|
| 1  | 交流电源线      |     | 1   |
| 2  | 钥匙 TS-005  |     | 2   |
| 3  | 钥匙 TS-006  |     | 2   |
| 4  | 3mm 内六角扳手  |     | 1   |
| 5  | 2.5mm内六角扳手 |     | 1   |
| 6  | 说明书        |     | 1   |
| 7  | 绳子         | 1 卷 | 1   |
| 8  | 别针         |     | 200 |
| 9  | 刀片         |     | 5   |
| 10 | 剪刀垫片       |     | 5   |
| 11 | 小槽光眼       |     | 1   |

---

### 1-3. 安装注意事项

1. 此机台适合在室内使用，不宜在户外使用。
2. 当机台安装妥当后，机台应平稳地安放在地面。
3. 不可随意拆卸、组装、移动机台。
4. 在机台搬动前必须先关断电源，并拔掉电源线。
5. 机台须安放在平整的地面上，不可放置在光滑、不稳定或震动严重的地方。
6. 不可将机台放置在高温或易产生火花的设备附近。
7. 机台上不可放置杂物，电源线不可被重物压住。
8. 不可把机台内的电器部分暴露在外面。

### 1-4. 操作注意事项

1. 在接通电源之前一定要先检查电源插头和电源线是否完好，检查电压是否适合本机要求。
2. 电源电压必须根据机台后盖上要求电压使用。
3. 进行维护和检修时一定要将电源断开。
4. 非专业人员不得随意拆卸本机。
5. 当替换器件时请选用合适的配件。
6. 当拔出电源线时，应抓住插头拔出，不能抓住电线拔出。
7. 不能用湿手插拔插头，不能用力拉伸、扭曲电源线。

## 2.游戏方法

---

### 2-1.游戏介绍

玩法说明：

- 1.投币后使用摇杆让剪刀左右移动,让剪刀对准选定的礼品.
- 2.按住按钮不放,剪刀会往前冲.
- 3.您只有一次机会,当你放开按钮时,剪刀会停止前进,并启动剪刀剪线.
- 4.剪刀停留的位置,以及放开按钮的时间点,相关绳子被切断,获取礼品或是错失得到礼品的良机.
- 5.如果绳子位于刀锋边缘或刀锋已磨损,绳子将不能被一次切断.

游戏特色：

此机台为出礼品机台，使用剪刀的玩法，剪断吊于礼品绳上的礼品，考验玩家手脑协调能力及目视准度。

### 2-2.礼品送出注意事项

- 1.在安装或搬运时必须进行礼品位置校准，如有需要请进行位置调整。
- 2.下段管槽内没有吊线时，切勿进行类比位置调整。
- 3.位置校准后，必须重启主机。
- 4.每周最少一次进行位置校准确认。
- 5.检查礼品检测开关是否工作正常。
- 6.在安装或搬运时必须进行礼品位置校准，如有需要请进行位置调整。
- 7.下段管槽内没有吊线时，切勿进行类比位置调整。
- 8.位置校准后，必须重启主机。
- 9.每周最少一次进行位置校准确认。
- 10.检查礼品检测开关是否工作正常。

## 3.游戏设置与测试模式

### 3-1.部件结构说明

LCD:显示游戏一局需投的币数.

摇杆:控制天车左右移动.

出礼品口:游戏结束后, 玩家所得礼品从此口出来.

开关电源: 提供整机电源, 提供+5V,+12V直流电源.

电源接入盒: 连接外部电源, 为机台供电所用.

主板: 主程序运作系统, 控制各部件工作.

投币器: 投入代币装置.

喇叭: 为机台提供音效.

游戏常用数据说明:

投币数: 记录机台自开始使用以来实际投币的总数.

出礼品A数: 记录机台自开始使用以来所出礼品A的总数.

出礼品B数: 记录机台自开始使用以来所出礼品B的总数.

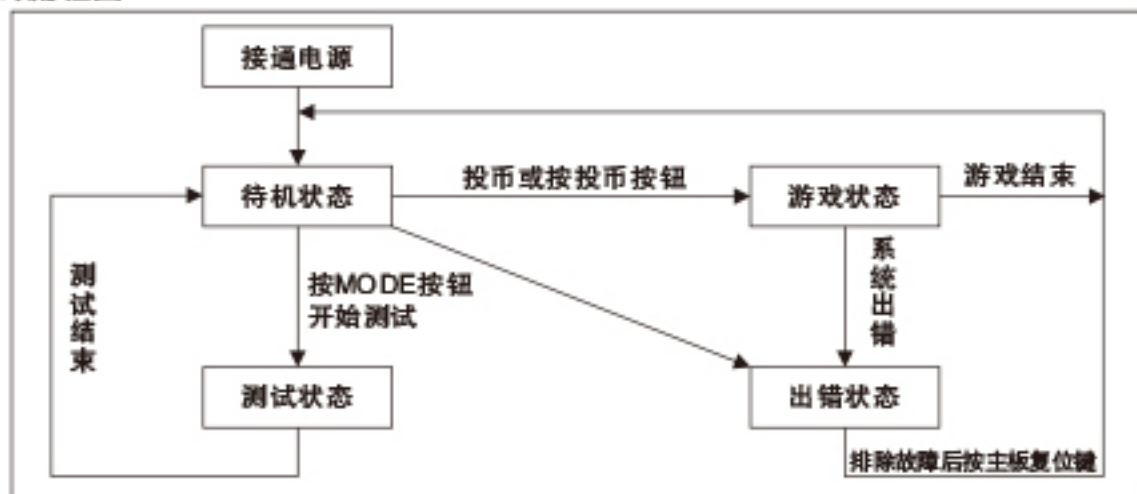
出礼品C数: 记录机台自开始使用以来所出礼品C的总数.

### 3-2.操作说明

机台工作时, 共有四个状态: 待机状态、测试状态、游戏状态、出错状态.

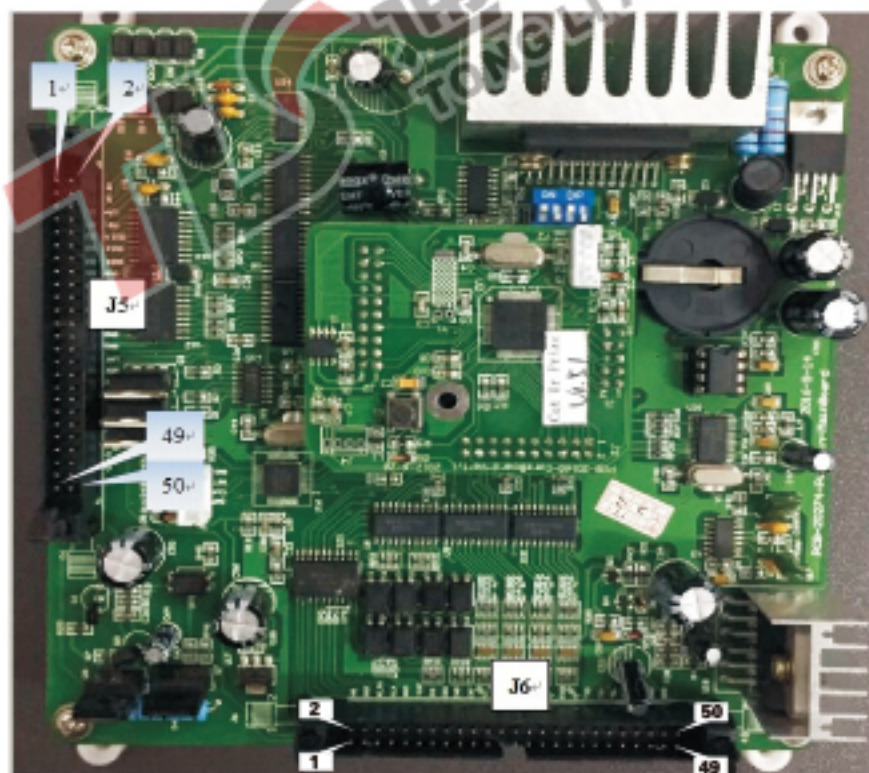


测试流程图



- (1) 接通电源：检查电源插头和电源线是否完好，检查电压是否适合本机要求，确认无误后，接通电源。
- (2) 游戏状态：游戏时，液晶屏幕显示游戏剩余时间。
- (3) 待机状态：液晶显示屏显示玩一局游戏需要投入的币数，同时播放待机音乐。按住小键盘MODE按钮整机可进入测试状态，投币可使整机进入游戏状态。
- (4) 测试状态中，可显示系统信息，进行参数设置和礼品格位置校准，测试机台输入、输出是否正常工作，音乐是否正常等。待机状态时，按MODE按钮，进入测试模式，再按MODE按钮，则返回待机状态。
- (5) 出错状态：机台会响起警报声（报警声音可以通过设置参数禁止或播放），机台显示相关的错误信息，可根据错误信息查出错误原因，解决错误后，重启机台即可。

## 附录部分



### 3-3.主板接线表

| 插头<br>编号         | 引脚<br>编号 | 引脚颜色             | 功能说明                           | I/O口<br>编号 | I/O在机台中用途说明   |
|------------------|----------|------------------|--------------------------------|------------|---------------|
| J5<br>(输出<br>接口) | PIN 1    | 0.3-Brown (棕色)   | Speaker + (喇叭+)                | ----       |               |
|                  | PIN 2    | 0.3-White (白色)   | Speaker - (喇叭-)                | ----       |               |
|                  | PIN 3    | 0.3-Blue (蓝色)    | DC MOTOR #1 POWER +            | ----       | 礼品球电机电源正极     |
|                  | PIN 4    | 0.3-Yellow (黄色)  | +12V Output (+12V 电源输入)        | ----       | +12V          |
|                  | PIN 5    | 0.3-Black (黑色)   | DC MOTOR #1 POWER -            | ----       | 礼品球电机电源负极     |
|                  | PIN 6    | 0.3-Yellow (黄色)  | +12V Output (+12V 电源输入)        | ----       |               |
|                  | PIN 7    | 0.3-Brown (棕色)   | DC MOTOR #2 POWER +            | ----       | 推杆电机与左右电机电源正极 |
|                  | PIN 8    | 0.3-Yellow (黄色)  | +12V Output (+12V 电源输出)        | ----       |               |
|                  | PIN 9    | 0.3-Black (黑色)   | DC MOTOR #2 POWER -            | ----       | 推杆电机与左右电机电源负极 |
|                  | PIN 10   | 0.3-Yellow (黄色)  | +12V Output (+12V 电源输出)        | ----       |               |
|                  | PIN 11   | 0.3-Red (红色)     | RED LED DRIVE (红色LED灯)         | ----       |               |
|                  | PIN 12   | 0.3-Yellow (黄色)  | +12V Output (+12V 电源输出)        | ----       |               |
|                  | PIN 13   | 0.3-Green (绿色)   | GREEN LED DRIVE (绿色LED灯)       | ----       |               |
|                  | PIN 14   | 0.3-Yellow (黄色)  | +12V Output (+12V 电源输出)        | ----       |               |
|                  | PIN 15   | 0.3-Blue (蓝色)    | BLUE LED DRIVE (蓝色LED灯)        | ----       |               |
|                  | PIN 16   | 0.3-Yellow (黄色)  | +12V Output (+12V 电源输出)        | ----       |               |
|                  | PIN 17   | 0.3-Black (黑色)   | Stepping Motor Power-          | ----       | 上下步进电机电源负极    |
|                  | PIN 18   | 0.3-Blue (蓝色)    | Stepping Motor Power+          | ----       | 上下步进电机电源正极    |
|                  | PIN 19   | 0.3-Green (绿色)   | Serial Output CLK (串行驱动时钟输出)   | ----       |               |
|                  | PIN 20   | 0.3-Brown (棕色)   | Serial Output DAT (串行驱动数据输出)   | ----       |               |
|                  | PIN 21   | 0.3-White (白色)   | Serial Output LATCH (串行驱动锁存输出) | ----       |               |
|                  | PIN 22   | 0.3-Black (黑色)   | GND (电源地)                      | ----       |               |
|                  | PIN 23   | 0.3-Black (黑色)   | GND (电源地)                      | ----       |               |
|                  | PIN 24   | 0.3-Black (黑色)   | GND (电源地)                      | ----       |               |
|                  | PIN 25   | 0.3-Black (黑色)   | GND (电源地)                      | ----       |               |
|                  | PIN 26   | 0.3-Black (黑色)   | GND (电源地)                      | ----       |               |
|                  | PIN 27   | 0.3-Brown (棕色)   | Output (驱动输出)                  | OUT 0      | 投币码表          |
|                  | PIN 28   | 0.3-Pink (粉红)    | Output (驱动输出)                  | OUT 1      | 礼品A 码表        |
|                  | PIN 29   | 0.3-Orange (橙色)  | Output (驱动输出)                  | OUT 2      | 礼品B 码表        |
|                  | PIN 30   | 0.3-SkyBlue (淡蓝) | Output (驱动输出)                  | OUT 3      | 礼品C 码表        |
|                  | PIN 31   | 0.3-Green (绿色)   | Output (驱动输出)                  | OUT 4      | 向后按钮指示灯       |
|                  | PIN 32   | 0.3-Blue (蓝色)    | Output (驱动输出)                  | OUT 5      | 向右按钮指示灯       |
|                  | PIN 33   | 0.3-Purple (紫色)  | Output (驱动输出)                  | OUT 6      | GSM电源控制       |
|                  | PIN 34   | 0.3-Gray (灰色)    | Output (驱动输出)                  | OUT 7      | 剪刀控制电机        |
|                  | PIN 35   | 0.3-Brown (棕色)   | Output (驱动输出)                  | OUT 8      |               |
|                  | PIN 36   | 0.3-Pink (粉红)    | Output (驱动输出)                  | OUT 9      |               |
|                  | PIN 37   | 0.3-Orange (橙色)  | Output (驱动输出)                  | OUT 10     |               |
|                  | PIN 38   | 0.3-SkyBlue (淡蓝) | Output (驱动输出)                  | OUT 11     |               |
|                  | PIN 39   | 0.3-Green (绿色)   | Output (驱动输出)                  | OUT 12     |               |
|                  | PIN 40   | 0.3-Blue (蓝色)    | Output (驱动输出)                  | OUT 13     |               |

| 插头<br>编号         | 引脚<br>编号 | 引脚颜色                  | 功能说明                 | I/O口<br>编号 | I/O在机台中用途说明   |
|------------------|----------|-----------------------|----------------------|------------|---------------|
| J5<br>(输出<br>端口) | PIN41    | 0.3-Purple (紫色)       | Output (驱动输出)        | OUT14      |               |
|                  | PIN42    | 0.3-Gray (灰色)         | Output (驱动输出)        | OUT15      |               |
|                  | PIN43    | 0.3-Brown (棕色)        | Output (驱动输出)        | OUT16      |               |
|                  | PIN44    | 0.3-Brown/White (棕白)  | Output (驱动输出)        | OUT17      |               |
|                  | PIN45    | 0.3-Orange (橙色)       | Output (驱动输出)        | OUT18      | 天车左右电机控制输出+   |
|                  | PIN46    | 0.3-Orange/White (橙白) | Output (驱动输出)        | OUT19      | 天车左右电机控制输出-   |
|                  | PIN47    | 0.3-Green (绿色)        | Output (步进电机驱动输出) A+ | ----       | 步进电机A+        |
|                  | PIN48    | 0.3-Green/White (绿白)  | Output (步进电机驱动输出) A- | ----       | 步进电机A-        |
|                  | PIN49    | 0.3-Blue (蓝色)         | Output (步进电机驱动输出) B+ | ----       | 步进电机B+        |
|                  | PIN50    | 0.3-Blue/White (蓝白)   | Output (步进电机驱动输出) B- | ----       | 步进电机B-        |
| J6<br>(输入<br>端口) | PIN1     | 0.3-Brown (棕色)        | 键盘时钟输出               | ----       | KEYPAD时钟输出    |
|                  | PIN2     | 0.3-Pink (粉红)         | LCD 指令/数据控制输出        | ----       | LCD 指令/数据控制输出 |
|                  | PIN3     | 0.3-Orange (橙色)       | LCD 片选控制输出           | ----       | LCD 片选控制输出    |
|                  | PIN4     | 0.3-SkyBlue (淡蓝)      | LCD 复位控制输出           | ----       | LCD 复位控制输出    |
|                  | PIN5     | 0.3-Purple (紫色)       | 键盘串行输入               | ----       | KEYPAD数据输入    |
|                  | PIN6     | 0.3-Brown (棕色)        | 键盘锁存控制输出             | ----       | KEYPAD锁存控制输出  |
|                  | PIN7     | 0.3-White (白色)        | LCD串行数据输出            | ----       | LCD串行数据输出     |
|                  | PIN8     | 0.3-Green (绿色)        | LCD串行时钟输出            | ----       | LCD串行时钟输出     |
|                  | PIN9     | 0.3-Black (黑色)        | GND (电源地)            | ----       |               |
|                  | PIN10    | 0.3-Green (绿色)        | RS485(TR+)           | ----       | 预留            |
|                  | PIN11    | 0.3-Purple (紫色)       | Rs232 RX输入           | ----       |               |
|                  | PIN12    | 0.3-Blue (蓝色)         | RS485(TR-)           | OUT8       | 预留            |
|                  | PIN13    | 0.3-Brown/White (棕白)  | Input (信号输入)         | IN0        | 投币器信号输入       |
|                  | PIN14    | 0.3-Red/White (红白)    | Input (信号输入)         | IN1        | 礼品检测输入        |
|                  | PIN15    | 0.3-Orange/White (橙白) | Input (信号输入)         | IN2        | 摇机报警          |
|                  | PIN16    | 0.3-Yellow/White (黄白) | Input (信号输入)         | IN3        | A1检测开关        |
|                  | PIN17    | 0.3-Green/White (绿白)  | Input (信号输入)         | IN4        | A2检测开关        |
|                  | PIN18    | 0.3-Blue/White (蓝白)   | Input (信号输入)         | IN5        | B1检测开关        |
|                  | PIN19    | 0.3-Purple/White (紫白) | Input (信号输入)         | IN6        | B2检测开关        |
|                  | PIN20    | 0.3-Gray/White (灰白)   | Input (信号输入)         | IN7        | C1检测开关        |
|                  | PIN21    | 0.3-Brown/White (棕白)  | Input (信号输入)         | IN8        | C2检测开关        |
|                  | PIN22    | 0.3-Red/White (红白)    | Input (信号输入)         | IN9        | 向后控制按钮        |
|                  | PIN23    | 0.3-Orange/White (橙白) | Input (信号输入)         | IN10       | 向左控制按钮        |
|                  | PIN24    | 0.3-Yellow/White (黄白) | Input (信号输入)         | IN11       | 向右控制按钮        |
|                  | PIN25    | 0.3-Green/White (绿白)  | Input (信号输入)         | IN12       | 前限位光耦         |
|                  | PIN26    | 0.3-Blue/White (蓝白)   | Input (信号输入)         | IN13       |               |
|                  | PIN27    | 0.3-Purple/White (紫白) | Input (信号输入)         | IN14       | 左限位光耦         |
|                  | PIN28    | 0.3-Gray/White (灰白)   | Input (信号输入)         | IN15       | 左右计数光耦        |
|                  | PIN29    | 0.3-Brown/White (棕白)  | Input (信号输入)         | IN16       | 剪刀打开检测开关      |
|                  | PIN30    | 0.3-Red/White (红白)    | Input (信号输入)         | IN17       |               |

| 插头<br>编号         | 引脚<br>编号 | 引脚颜色                  | 功能说明                      | I/O口<br>编号 | I/O在机台中用途说明 |
|------------------|----------|-----------------------|---------------------------|------------|-------------|
| J6<br>(输入<br>端口) | PIN31    | 0.3-Orange/White (橙白) | Input (信号输入)              | IN 18      |             |
|                  | PIN 32   | 0.3-Yellow/White (黄白) | Input (信号输入)              | IN 19      |             |
|                  | PIN 33   | 0.3-Green/White (绿白)  | Input (信号输入)              | IN 20      |             |
|                  | PIN 34   | 0.3-Blue/White (蓝白)   | Input (信号输入)              | IN 21      |             |
|                  | PIN 35   | 0.3-Purple/White (紫白) | Input (信号输入)              | IN 22      |             |
|                  | PIN 36   | 0.3-Grey/White (灰白)   | Input (信号输入)              | IN 23      |             |
|                  | PIN 37   | 0.3-Gray (灰色)         | TTL 输入 (SRXD)             | ----       |             |
|                  | PIN 38   | 0.3-Green (绿色)        | TTL 输入 (STXD)             | ----       |             |
|                  | PIN 39   | 0.3-Purple (紫色)       | RS232 TX (PIN3)           | ----       | 接GSM模块的接收端  |
|                  | PIN 40   | 0.3-Green (绿色)        | RS485 (TR+)               | ----       |             |
|                  | PIN 41   | 0.3-Gray (灰色)         | RS232 RX (PIN2)           | ----       | 接GSM模块的发送端  |
|                  | PIN 42   | 0.3-Blue (蓝色)         | RS485 (TR-)               | ----       |             |
|                  | PIN 43   | 0.3-Black (黑色)        | GND (电源地)                 | ----       |             |
|                  | PIN 44   | 0.3-Black (黑色)        | GND (电源地)                 | ----       |             |
|                  | PIN 45   | 0.3-White (白色)        | +3.3V Output (+3.3V 电源输出) | ----       | 接LCD电源输入    |
|                  | PIN 46   | 0.3-Black (黑色)        | GND (电源地)                 | ----       |             |
|                  | PIN 47   | 0.3-Red (红色)          | +5V Output (+5V 电源输出)     | ----       | 接小键盘电源输入    |
|                  | PIN 48   | 0.3-Black (黑色)        | GND (电源地)                 | ----       |             |
|                  | PIN 49   | 0.3-Red (红色)          | +5V Output (+5V 电源输入)     | ----       |             |
|                  | PIN 50   | 0.3-Black (黑色)        | GND (电源地)                 | ----       |             |

### 3-4.参数设置说明

1.任何时候长按小键盘的清零按钮3秒以上,则清除系统参数(注:只能清除投币、出奖数等参数,系统设置的参数不变)及报警故障信息。

#### 2.待机状态

- (1) 按小键盘的确认按钮显示当前音量,按VOL+按钮增加音量,按VOL-按钮减少音量.屏幕第四行会显示当前的音量数值,数值越大,声音越大.注:当声音调得过大时,受功放功率所限,声音会有所失真。
- (2) 按小键盘的MODE按钮则进入测试状态,再按MODE按钮则返回待机状态。(注:如果参数设置选项“密码验证”设置为“允许”,则要求输入密码才能进入测试状态.如果“密码验证”设置为“禁止”,则“输入密码”选项输入不起作用)

#### 3.测试状态

- (1) 按ENTER按钮则进入下一级菜单,按EXIT按钮则返回上一级菜单。
- (2) 在菜单选择时,按DOWN按钮则选择下一菜单项,按UP按钮则选择上一菜单项.例如,待机状态按MODE按钮进入测试状态,此时屏幕第一行反白显示(系统信息),第二行显示(参数设置),第三行显示(I/O测试),第四行显示(天车校准),此时按DOWN按钮,则第二行显示(参数设置)反白显示,表示当前选中了此菜单选项.按UP按钮则又选中第一行反白显示.当菜单选项超过四项时,菜单会上翻或下翻显示。
- (3) 在参数设置时,按UP按钮则增加选项值,按DOWN按钮则减少选项值。

## 4. 菜单选项说明

### 1. 系统信息（显示系统信息）

在当前菜单选项下，按ENTER按钮进入下一级菜单，则屏幕显示如下：

机台编号  
程序版本  
生成日期  
统计信息

选中以上前三项菜单项，按ENTER按钮则显示对应的信息，当选中“统计信息”时，则进入下一级菜单，显示如下：

入币总数：XXXXX  
礼品A出奖数：XXXXX  
礼品B出奖数：XXXXX  
礼品C出奖数：XXXXX

第一行表示当前机台投入的总币数为XXXXX。

第二行表示当前机台礼品A的礼品输出数量为XXXXX。

第三行表示当前机台礼品B的礼品输出数量为XXXXX。

第四行表示当前机台礼品C的礼品输出数量为XXXXX。

注：以左右移动方向作基准，最左边的两个礼品位置为礼品A，中间的两个礼品位置为礼品B，最右边的两个礼品位置为礼品C。统计信息内容不能使用CLEAR按钮清除，只能使用主菜单项中的（恢复出厂设置）参数来清除。

### 2. 参数设置（设置系统各项参数值）

在当前菜单选项下，按ENTER按钮进入下一级菜单，则屏幕显示如下：

币数设置  
背景音乐播放间隔  
报警声音播放时间  
游戏时间

选中以上任一菜单项，按ENTER按钮则进入下一级菜单，再使用UP或DOWN按钮来改变菜单项的数值。

例如：选中（币数设置），按ENTER按钮进入下一级菜单，屏幕第一行显示（币数设置），第二行显示2币/局，表示当前游戏设置为需要投2个币才可以玩1局游戏。按DOWN按钮一次，则第二行显示为3币/局，按UP按钮一次，则第二行显示为1币/局，按EXIT按钮退出，则自动保存此参数。按照同样方法可以设置各种参数。

当菜单选项超过四项时，按UP或DOWN按钮来上下滚动选取菜单项。

以下为各个菜单项的功能说明：

- ☐ 币数设置：XX币/局，表示需要投币XX枚才可玩一局游戏，取值范围为1~10。  
出厂默认值为：2币1局
- ☐ 背景音乐播放间隔：表示待机状态下，每隔XX分钟播放一次音乐.如果为0则表示待机时从不播放音乐，取值范围为0~10.出厂默认值为：1分钟
- ☐ 报警声音时间：表示报警发生时，报警声音播放的时间.为0表示不播放，以秒为单位，取值范围为0~600.出厂默认值为：10秒
- ☐ 游戏时间：每局游戏的时间，以秒为单位，取值范围为30~90.出厂默认值为：30秒
- ☐ 刹车距离：表示不允许出奖时，天车向前的移动距离，数值越大，出奖越困难.数值过小，则有可能会误出奖.建议使用出厂设置的默认值或微调.取值范围为0~200.出厂默认值为：70
- ☐ 液晶对比度：表示屏幕显示的对比度，数值越大，对比度越强，建议使用出厂设置的默认值，取值范围为32~63.出厂默认值为：55
- ☐ 奖局需投币数：3秒内连投X币，则可奖励1币或2币.出厂默认值为：无
- ☐ 礼品A返奖率：每XXXXX局游戏，此礼品格才允许才出一次礼品，取值范围为1~5000.出厂默认值为：5000
- ☐ 礼品B返奖率：每XXXXX局游戏，此礼品格才允许才出一次礼品，取值范围为1~5000.出厂默认值为：5000
- ☐ 礼品C返奖率：每XXXXX局游戏，此礼品格才允许才出一次礼品，取值范围为1~5000.出厂默认值为：5000
- ☐ 密码验证（允许或禁止，当设置为允许时，用户必须输入正确的密码才能进入测试状态，出厂默认值为：禁止）
- ☐ 输入密码（6位数字密码输入,出厂默认值为：000000，只有“密码验证”选项为“允许”才起作用）

### 3.I/O测试（输入、输出及语音测试）

在当前菜单选项下，按ENTER按钮进入下一级菜单，则屏幕显示如下：

|        |
|--------|
| 输入测试   |
| 输出测试   |
| 语音测试   |
| 步进电机测试 |

输入测试说明：选中（输入测试）菜单项，按ENTER按钮进入下一级菜单，屏幕显示输入端口0~23的状态，此处的0~23对应主板J6上I/O编号IN0~IN23.黑块表示有效，空白表示无效.例如：控制台上的向上按钮输入端口号为8（请查阅接线表），按住按钮，端口号8右侧显示黑块，表示输入有效，松开按钮，端口号8右侧显示空白，表示输入无效.同样方法，可以根据接线表测试各个端口的输入，以检查接线是否正确.

输出测试说明：选中（输出测试）菜单项，按ENTER按钮进入下一级菜单，屏幕显示输出端口0~19的状态，此处的0~19对应主板J5上I/O编号OUT0~OUT23.黑块表示有输出，空白表示无输出.例如：控制台上的向上按钮指示灯输出端口号为3（请查阅接线表），按DOWN或UP按钮移到端口号3，按下ENTER一次，端口号3右侧显示黑块，表示输出有效，此时控制台上的向上按钮指示灯点亮，再按ENTER按钮一次，端口号3右侧显示空白，表示输出无效.同时控制台上的向上按钮指示灯熄灭.同样方法，可以根据接线表测试各个端口的输出，以检查接线是否正确.

注：端口号0和1分别为码表输出，为窄脉冲输出，按ENTER按钮，此两个端口右侧可能无黑块显示，但码表会跳动一次，表示输出有效.部分输出由于受限位开关影响，有可能输出无效.如端口号19为天车向右输出，但如果此时电机已经在最右处，则按下ENTER按钮，输出端口19也无输出.

语音测试说明：选中（语音测试）菜单项，按ENTER按钮进入下一级菜单，屏幕第一行显示（语音测试），第二行显示【第X段】，表示当前测试第X段音乐.按UP或DOWN改变测试的语音段号进行语音测试，每切换到不同段号，则播放当前段的音乐一次.

步进电机测试：选中（步进电机测试）菜单项，按ENTER按钮进入下一级菜单，按UP或DOWN可使用步进电机前移或后移.

#### 4.天车校准

\*在校准天车X, Y位置时按ENTER按钮, 系统会保存设置的参数, 同时剪刀会自动剪一次测试。

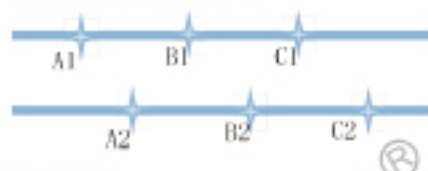
\*机台使用前进行调试和检测以下:

(1) .确定悬挂礼品杆及剪刀天车是否固定牢固;

(2) .礼品绳要绑定于礼品杆上方的凸槽上;

(3) .礼物体积不能过大, 礼物与礼物之前需预留空间, 在剪刀剪断绳子时礼物才能自然掉落, 绳子的长度要足够让剪刀可以进行剪断动作。

(4) .挂礼物的两个不锈钢杆位置划分:



(5) .剪刀位置的校准和参数设置

a.待机模式下, 按下MODE按键进入参数设置。

b.选择天车校准子菜单, 按ENTER进入下一级菜单。

c.A1位置校准: X代表水平位置, 通过UP和DOWN按键控制天车左右移动, VOL+和VOL-按键控制天车前后移动, 当位置1的绳子刚好处于剪刀的两边刀片中间时, 按下ENTER按键保存此时参数;

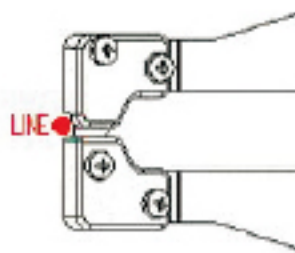
d.位置校准的参数保存后, 当前的数据与最后的数据保持一致, 如下图:



f.调整要诀:

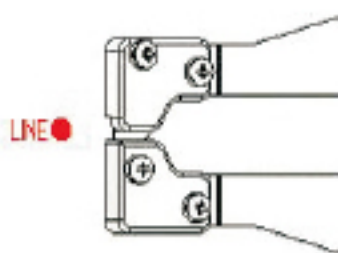
调整时,为了使Y轴定位更加的精准.在调整时,尽可能将剪刀的前端贴近红棉线,直到稍微触碰到红棉线为止.如图1所示为最佳.

图1



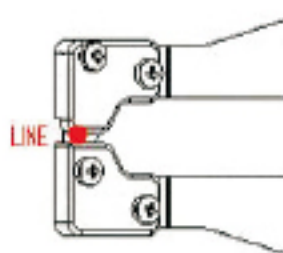
最佳位置

图2



尚需调整

图3



尚需调整

#### (6).位置校准后，再次进行检测

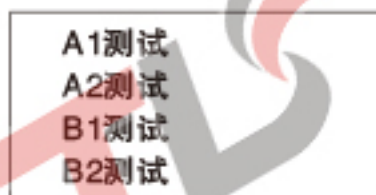
此时可以按ENTER测试一下剪刀两个刀片的中间刀尖刚好碰到红绳，但不能剪断绳子。如果不能，则重新调整，直到用ENTER测试剪刀两个刀片的中间刀尖能刚好碰到红绳但不能剪断绳子为止。同样按EXIT保存参数退出。使用同样方法，进行其它礼品格的校准。

注：因为机械结构精度及机器磨损问题，当前校准位置的X轴与上次校准位置数值有可能会存在一定的误差，属正常现象。

注：当所有礼品格校准完毕后，在主菜单中选中（天车测试），按ENTER进入下级菜单进行天车位置测试，任意选中一项，等待3秒左右，天车会自动移动刚才设置好的位置进行测试。如果测试位置与校准位置有偏差，请重新进行校准再测试。依次测试所有礼品位置。

#### 5.天车测试

在当前菜单选项下，按ENTER按钮进入下一级菜单，则屏幕显示如下：



按DOWN或UP按钮上下滚动菜单，选中需要测试的礼品位置，等待约3秒钟，天车会自动移动到定义的礼品位置进行测试。

#### 6.老化测试

在当前菜单选项下，按ENTER按钮进入，则屏幕第二行显示（测试累计时间），第三行显示XX小时XX分XX秒（此时间为机台累计的老化测试时间，只能用恢复出厂设置菜单项清零），老化测试期间，天车会自动对6个礼品的位置进行测试.此功能主要用于工厂测试机台使用。

#### 7.恢复出厂设置

在当前菜单选项下，按ENTER按钮进入下一级菜单，此菜单只有两个选项（确认/取消），如果选确认，按MODE退出时系统会自动恢复到出厂设置的默认参数，请慎用！

## 8.挂礼品步骤示意图

步骤一



步骤三

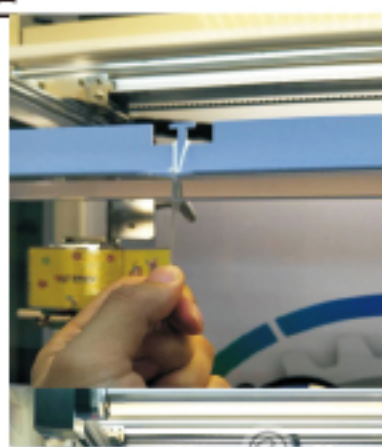


礼品悬挂小知识：



( × )

步骤二



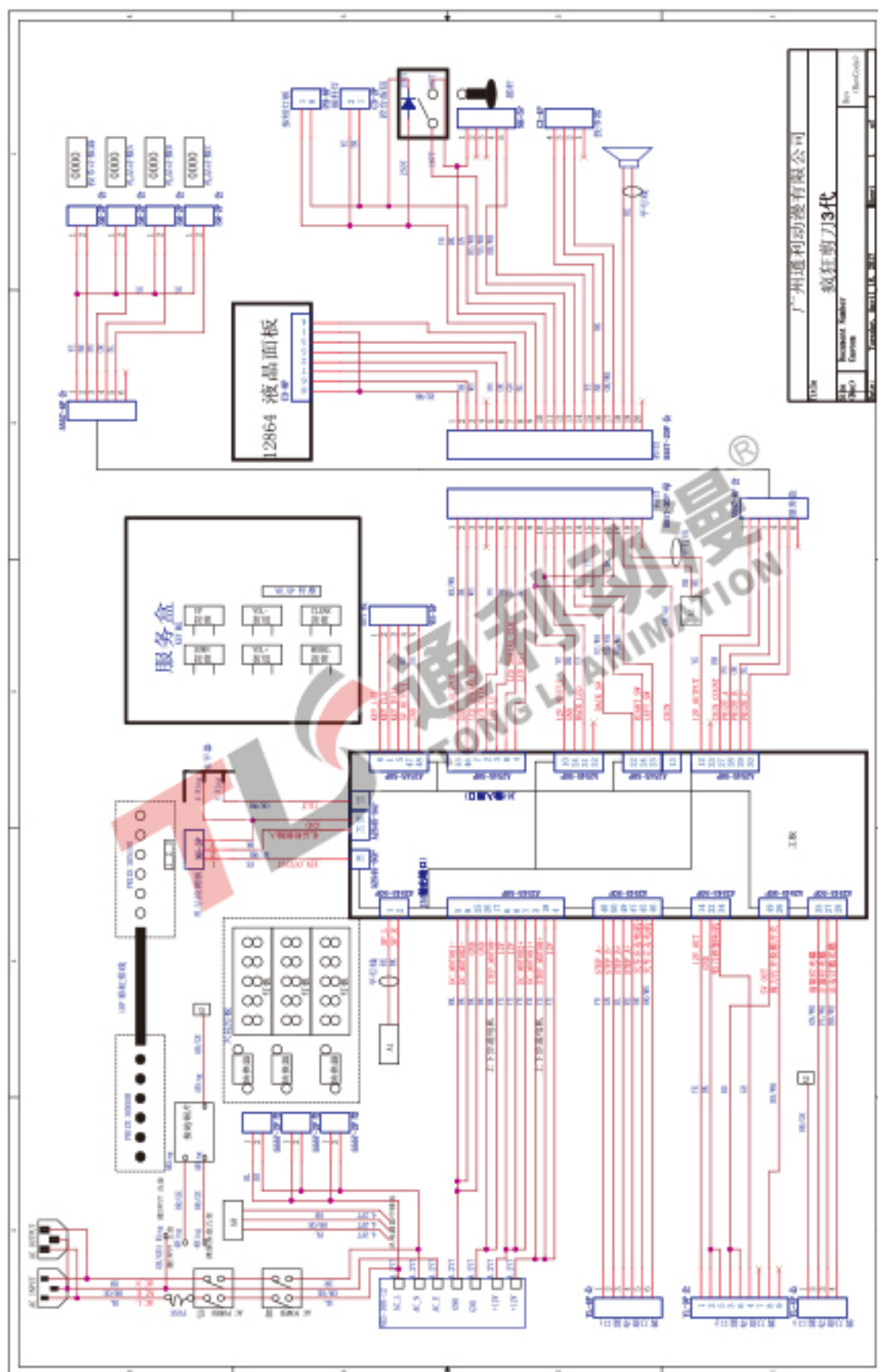
步骤四



( √ )

**注意：本机台的性能、说明书内容、程序如有更改，恕不另行通知！**

### 5.整机线材示意图





## 6.产品保修条例

尊敬的客户：

您好！

感谢您购买<广州通利动漫科技有限公司>的产品！我们会不断提高产品及服务的质量，为您提供更优质、高效、专业的产品及售后服务。为了保护您的合法权益，请仔细阅读本说明书全文，详细了解本公司为您提供的服务内容及获取方式，如没有按照本说明书要求而造成产品或配件损坏的，本公司不负责保修，只提供有偿更换产品或配件的服务。

### 一、保修条款

本产品实行电子部件质量问题12月保修政策，即自您购买本公司产品之日（以正式购货收据的日期为准，下同）起12个月内（含）。

### 二、不能享受免费保修的情况

在您购买产品后，如果属于下列原因中的任何一种而导致产品出现故障或损坏时，本公司不按照保修条款的内容提供服务，而为您提供有偿服务。

- 1、整机或部件已经超出标准保修承诺的免费保修期限。
- 2、LCD液晶屏表面人为原因划伤、漏液、破裂等等。
- 3、用户未按本说明书要求，错误安装、保管及使用造成的产品故障或损坏的。
- 4、非本公司认证的维修机构人员维修，客户人为处理（操作失误、划伤、搬运磕碰、水湿、输入不合适电压等等）而导致产品故障或损坏的。
- 5、无有效保修凭证及有效的购货凭证的。
- 6、保修凭证和购货凭证被擅自涂改的。
- 7、保修凭证上的产品型号和编号与商品实物不相符的。
- 8、使用非本公司提供或指定的配件而导致故障或损坏的。
- 9、因自然灾害等不可抗力（如地震、火灾等）原因导致故障或损坏的。

### 三、服务方式

- 1、产品出现故障，请您拨打本公司认证服务机构的电话报修。
- 2、产品故障维修，必须先把故障件邮寄回我司，并提供相关的购货凭证。

### 四、特别提醒

- 1、保修过程中更换下来的配件归本公司所有。
- 2、有偿服务包括维修的人工费和维修材料费。
- 3、如需要查询任何产品相关信息（产品操作方法，规格说明，维修方式及本公司授权维修站等），请与本公司客服中心联系。

### 五、服务与支持

- 1、有关最新信息请随时登陆本公司网站[www.tongliananimation.com](http://www.tongliananimation.com)
- 2、技术支持及售后服务热线：020-39960806/020-23885090

## 备忘录





产品名称：疯狂剪刀3

出品商：广州通利动漫科技有限公司

生产地址：广州市番禺区东环街迎星东路143号星力动漫产业园H19号

版本：Ver3.0

版权所有 不得翻印