

花韵

单剪&三人剪刀



使用说明书

实物与本说明书中的图片若有不同，以实物为准。



警告

- 请务必详阅本<使用说明书>，以确保正确安装操作本机台。
- 请妥善保存本<使用说明书>，并置于容易参阅的地方。
- 本机台框体、零件等若有变更，恕不另行通知。

广州通利动漫科技有限公司
GUANG ZHOU TONG LI ANIMATION TECHNOLOGY CO.,LTD.

一、游戏玩法

1. 投币至可游戏分数后，屏幕显示开始游戏。
2. 在游戏规定的时间内按住按键，剪刀向前行驶至礼品挂绳位置。
3. 看准时机松开按键剪刀剪断挂绳，礼品门弹开，玩家获得礼品。
4. 中途会有剪不断的可能，不要放弃，继续加油。

温馨提示：

1. 屏幕显示等待补充礼物时，长按开始键5秒，礼品门弹开（可快速补充礼品）。
2. 刀片正常使用寿命约5000次，5000次游戏后可能不能切开红绳；必须需及时更换刀片，以免玩家投诉。

二、设置菜单

待机状态按小键盘的取消键进入菜单，屏幕显示如下：

1. 查看账目
2. 开 门
3. 高级设置
4. 测 试
5. 系统信息
6. 退 出

进入菜单选项后，使用键盘上下左右切换需要修改的选项及参数，按确认键保存。

1. 查看账目

①账目查询（连线版，多台联机时使用）

总投币数：所有连线机台线上线下的总投币数。

游戏次数：所有连线机台总计游戏了多少局。

中奖次数：所有连线机台被剪掉的礼品总数。

购买次数：所有连线机台总计购买了多少次。

现场投币：所有连线机台投入的实物游戏币数。

手机投币：所有连线机台手机扫码的投币数。

购买收入：所有连线机台购买礼品的收入总币数。

②账目查询（单机版，单台账目查询时使用）

总投币数：线上线下的总投币数。

游戏次数：游戏了多少局。

中奖次数：被剪掉的礼品数。

连线版功能说明：

1. 多台机可共享出奖局数（随机指定）
2. 多台累计，一台出奖
3. 最大连线数：可支持12台共同连线
4. 最小连线数：可支持两台
5. 连线模式可与单机模式随意切换
6. 出厂默认：连线版（出奖模式：一台）

连线版优势：

1. 出奖节奏快
2. 多台机可一起互动
3. 店家与幸运玩家互利

需注意：

1. 摆放礼品价值不宜相差太大
2. 每个位置局数调整不宜相差太大

上局出奖：最后一个礼品多少局被剪下/几率。

现场投币：投入的实物游戏币数。

手机投币：手机扫码的投币数。

购买收入：购买礼品的收入币数。

购买次数：购买了多少次。

2. 开 门

打开礼品玻璃门。

3. 高级设置

进入高级设置输入密码（初始密码 80000000），按确认键进入，屏幕显示如下：

游戏时间：每局游戏时间，以秒为单位，范围 20~60 秒，默认 60 秒。

几币一局：每局游戏投币值，范围 1~20 币，默认 3 币 1 局。

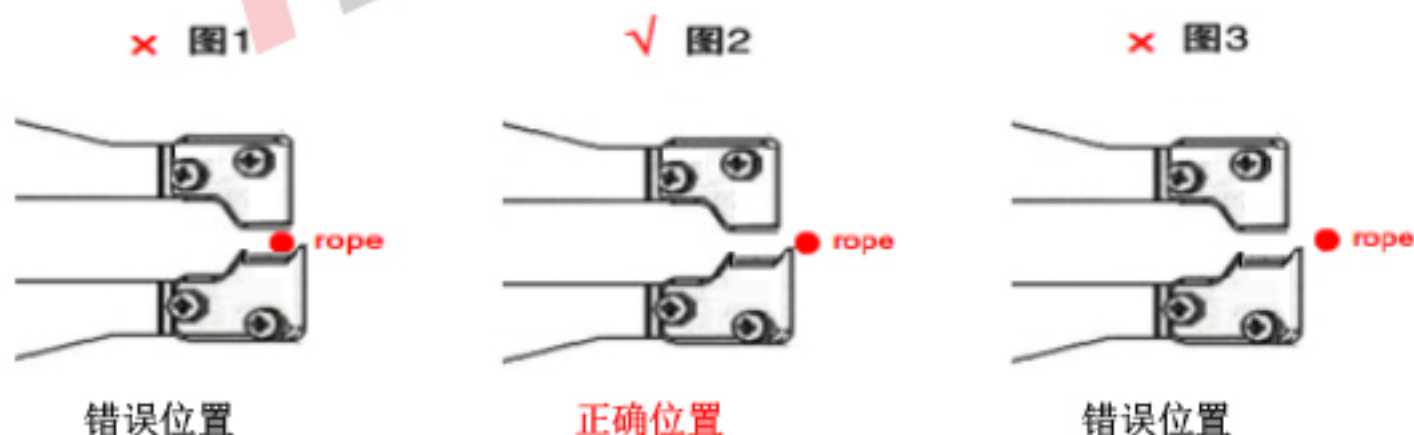
出奖几率：设置剪多少局出一个礼品，范围 2~999 局，默认 10 局一个。

礼品售价：设置礼品的售卖币数，范围 1~2000 币，默认 999 币。

位置校正：剪刀位置出厂前已校正，日常使用请勿调整！重新校准需同时按右+确定进入：

使用键盘上下键控制剪刀前后移动，使剪刀口左侧塑料片最前端接近礼品挂绳（如图 2），按确认键保存，剪刀会再次返回至刚刚保存位置，此时须再次确认剪刀位置是否准确，准确则退出，不准确则重新校正。

位置校正后返回菜单进入测试，测试时剪刀前后运行不能剪到绳子方为准确。



清除账目：所有账目清零。

修改密码：修改进入高级设置的密码，修改后新密码要“牢记”。

4. 测 试

模拟游戏时剪刀躲开绳子的距离以及机器各部件的故障与排除。

中奖信号：测试中奖开关是否正常。

投币信号：测试投币器是否正常。

前后复位：测试前后电机及复位光眼是否正常。

剪刀复位：测试剪刀电机及复位光眼是否正常。

声音测试：测试机台所有音效。

5. 系统信息

支付模块在线状态。

台 号：机台编号。

版 本：程序版本。

日 期：软件更新日期。

6. 退 出

退出菜单返回游戏界面。

三、故障排除

1. 门被打开

解 决：礼品门未关闭或检查电子锁开关是否损坏。

2. 等待补充礼物

解 决：未挂入礼品或礼品重量太轻。

3. 投币器错误

解 决：投币器开关拨至常开 NO 档。

4. 前后复位错误

解 决：(1) 关机重启，天车自助复位。

(2) 如果重启无法恢复，检查复位光眼是否变形或线路插头是否松动。

5. 剪刀复位错误

解 决：(1) 关机重启，剪刀自助复位。

(2) 如果重启无法恢复，在了解故障后请联系厂家技术人员协助解决。

6. 等待连线中...

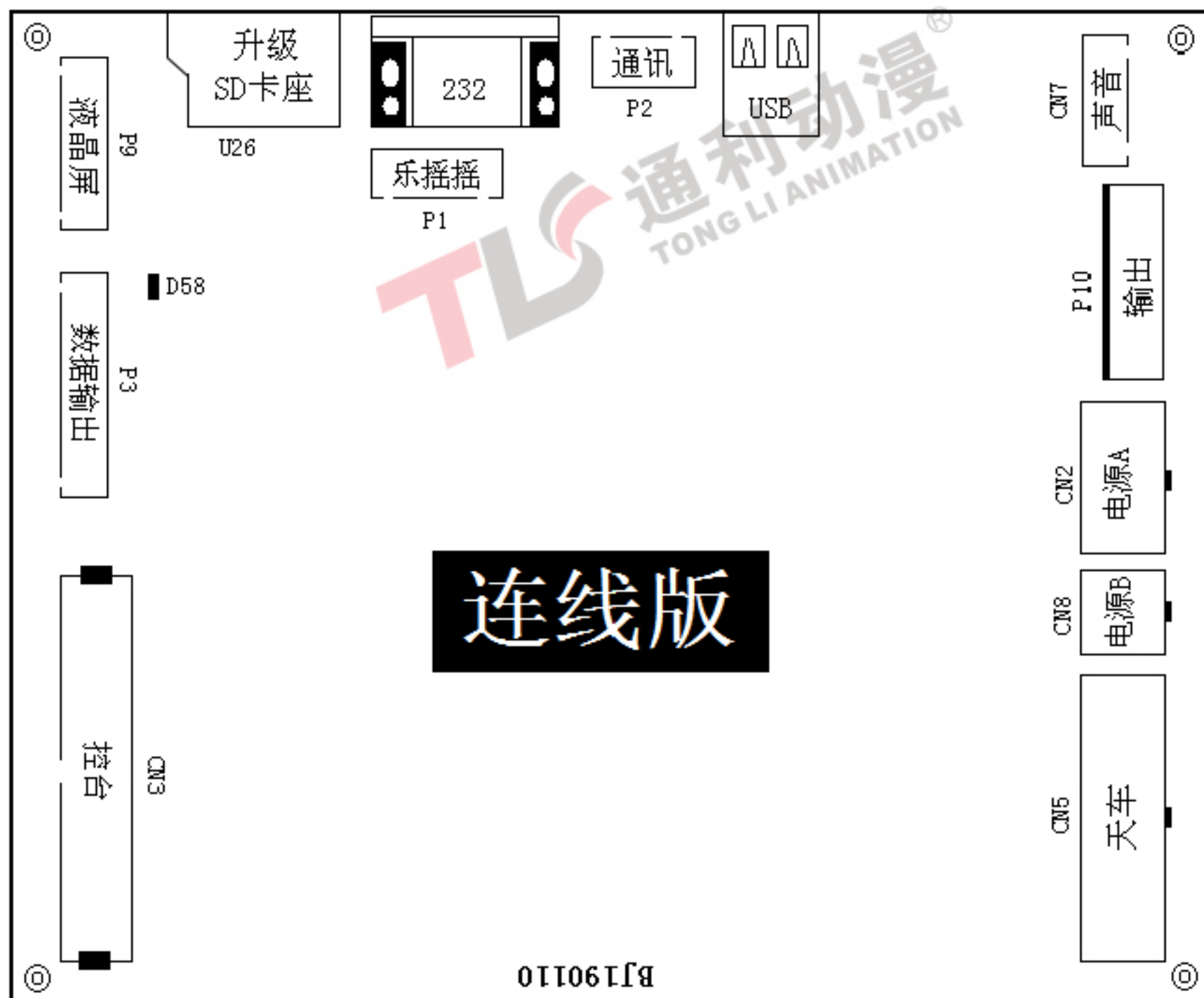
解 决：检查机台 485 通讯连线是否断开。

四、软件升级

升级方法：关机，将 SD 卡插入主板的 SD 卡座；开机，主板指示灯 D58 快速闪烁，闪烁停止完成升级；关机，拿出 SD 卡；开机即可正常游戏。

查看是否升级成功，按小键盘取消键进入菜单/系统信息/版本（V. xxx 为程序版本）。

五、主板 I/O 示意图



六、主板接口示意图

P9 液晶屏

9	5V	紫
8	GND	棕
7	PC2	橙
6	PC1	红
5	PC0	黄
4		
3	PC3	绿
2		
1	GND	黑

P2 通讯

1	棕
2	蓝
3	黄
4	绿

CH7 声音

1	声音-	黑
2	声音+	白
3	AUO电位器	红
4	AUI电位器	白
5	GND电位器	黑

CN3 控台

1	GND	黑	2	GND	黑
3	GND	黑	4	GND	黑
5			6		
7			8		
9			10		
11			12		
13			14		
15	购买键	紫白	16		
17			18		
19			20		
21			22		
23	投币器信号	白	24		
25	开始键	粉	26	设置键	棕
27	键盘 左	绿	28	键盘 右	紫
29	键盘 上	蓝	30	键盘 下	灰
31			32	中奖码表	灰白
33	投币码表	绿白	34		
35			36		
37	12V	黄	38	12V	黄
39	12V	黄	40		

CN2 主板电源A

5		10	
4	GND 黑	9	GND 黑
3		8	12V 黄
2		7	12V 黄
1		6	5V 红

CN5 天车

12	GND	黑	24	GND	黑
11			23	5V	红
10	电子锁(副)	蓝	22		
9	电子锁(副)	红	21	电子锁信号	白
8			20		
7			19		
6	电子锁(主)	蓝	18		
5	电子锁(主)	红	17	中奖开关信号	棕
4	剪刀电机-	蓝白	16	剪刀光眼信号	灰
3	剪刀电机+	绿白	15	前后光眼信号	粉
2	步进电机A+	黄	14	步进电机B+	红
1	步进电机A-	绿	13	步进电机B-	白

七、产品保修条例

尊敬的客户：

您好！

感谢您购买<广州通利动漫科技有限公司>的产品！我们会不断提高产品及服务的质量，为您提供更优质、高效、专业的产品及售后服务。为了保护您的合法权益，请仔细阅读本说明书全文，详细了解本公司为您提供的服务内容及获取方式，如没有按照本说明书要求而造成产品或配件损坏的，本公司不负责保修，只提供有偿更换产品或配件的服务。

一、保修条款

本产品实行电子部件质量问题12月保修政策，即自您购买本公司产品之日（以正式购货收据的日期为准，下同）起12个月内（含）。

二、不能享受免费保修的情况

在您购买产品后，如果属于下列原因中的任何一种而导致产品出现故障或损坏时，本公司不按照保修条款的内容提供服务，而为您提供有偿服务。

- 1、整机或部件已经超出标准保修承诺的免费保修期限。
- 2、LCD液晶屏表面人为原因划伤、漏液、破裂等等。
- 3、用户未按本说明书要求，错误安装、保管及使用造成的产品故障或损坏的。
- 4、非本公司认证的维修机构人员维修，客户人为处理（操作失误、划伤、搬运磕碰、水湿、输入不合适电压等等）而导致产品故障或损坏的。
- 5、无有效保修凭证及有效的购货凭证的。
- 6、保修凭证和购货凭证被擅自涂改的。
- 7、保修凭证上的产品型号和编号与商品实物不相符的。
- 8、使用非本公司提供或指定的配件而导致故障或损坏的。
- 9、因自然灾害等不可抗力（如地震、火灾等）原因导致故障或损坏的。

三、服务方式

- 1、产品出现故障，请您拨打本公司认证服务机构的电话报修。
- 2、产品故障维修，必须先把故障件邮寄回我司，并提供相关的购货凭证。

四、特别提醒

- 1、保修过程中更换下来的配件归本公司所有。
- 2、有偿服务包括维修的人工费和维修材料费。
- 3、如需要查询任何产品相关信息（产品操作方法，规格说明，维修方式及本公司授权维修站等），请与本公司客服中心联系。

五、服务与支持

- 1、有关最新信息请随时登陆本公司网站www.tongliananimation.com
- 2、技术支持及售后服务热线：020-39960806/02023885090



产品名称：花韵（单剪&三人剪刀）
出品商：广州通利动漫科技有限公司
生产地址：广州市番禺区东环街迎星东路143号星力动漫园H19号
版本：Ver1.0
版权所有 不得翻印