

疯狂推手



使用说明书

实物与本说明书中的图片若有不同，以实物为准。

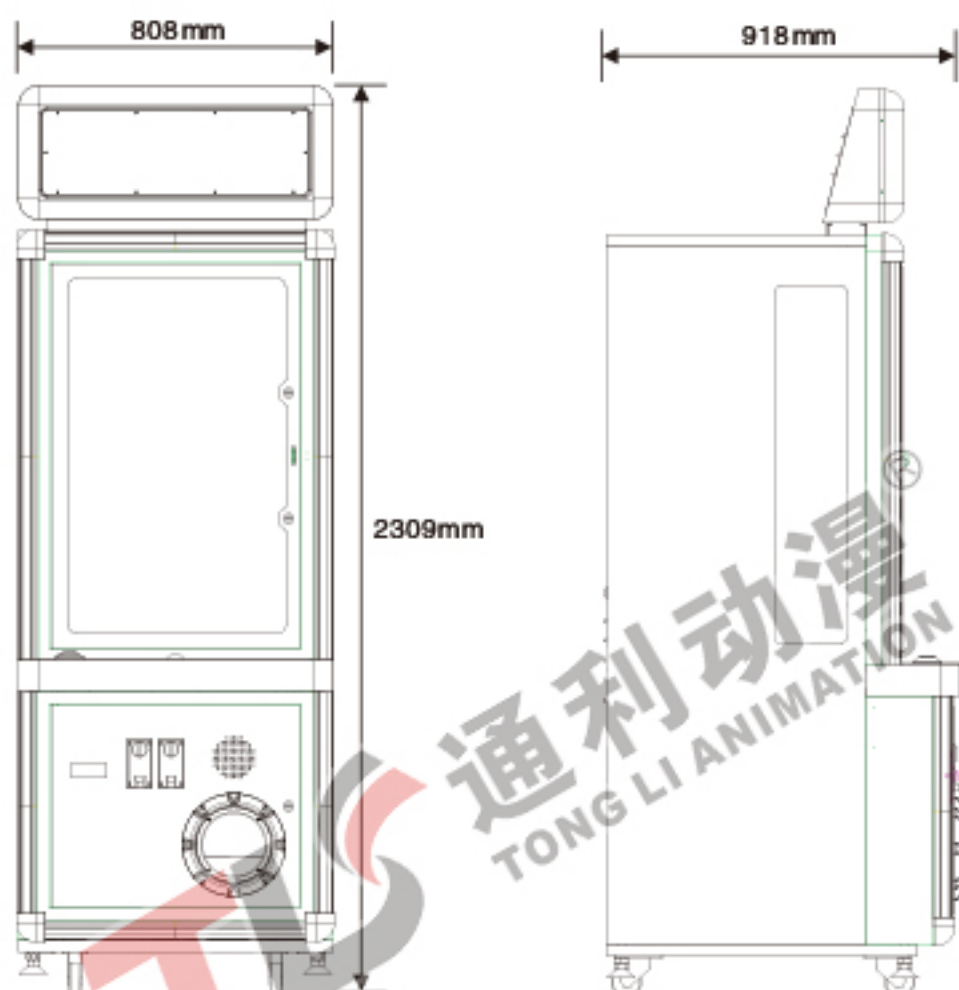


警告

- 请务必详阅本<使用说明书>，以确保正确安装操作本机台。
- 请妥善保存本<使用说明书>，并置于容易参阅的地方。
- 本机台框体、零件等若有变更，恕不另行通知。

1.产品规格和标签位置

1-1. 尺寸



1-2. 参数

尺寸	808x918x2309 (mm)
重量	240kg
电压	220V
频率范围	60Hz
额定功率	205W

目 录

1. 产品规格和标签位置.....	P02
1-1. 尺寸.....	P02
1-2. 参数.....	P02
1-3. 零件.....	P03
2. 安装.....	P03
2-1. 机台空间.....	P03
3. 玩法说明.....	P04
4. 推臂组件设置.....	P05
5. 测试模式.....	P06
6. 菜单设置.....	P09
7. 故障排除.....	P13
8. 线材图.....	P15
9. 产品保修条例.....	P16

1-3.零件

编号	部件名称	规格	数量
1	电源线	220V 	1
2	钥匙		2
3	封口胶袋		3
4	内六角扳手	2.5mm 	1
5	说明书	- 	1

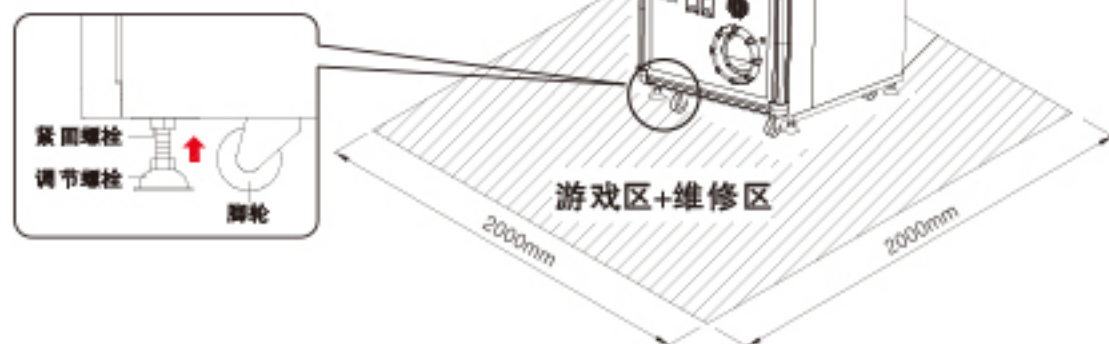
2.安装

2-1. 机台空间

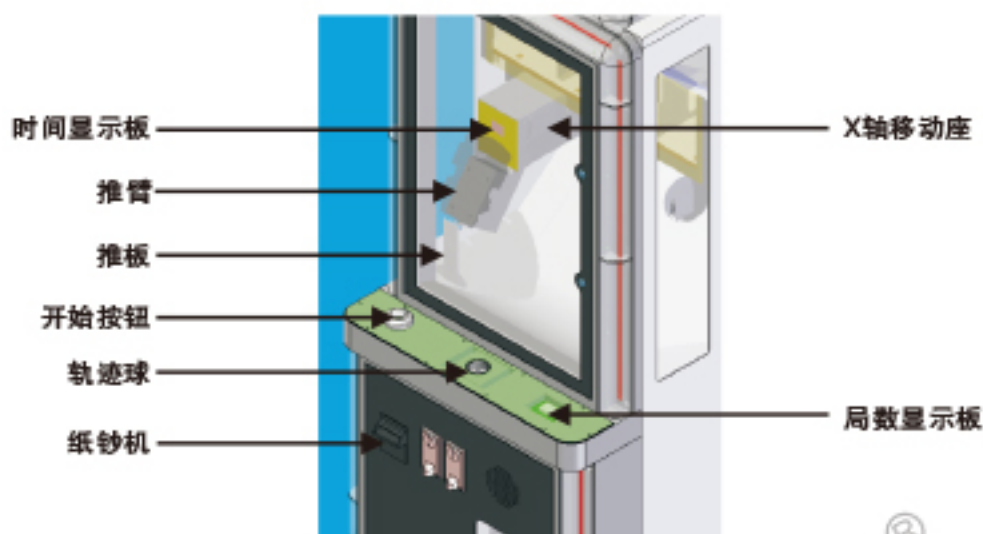
- 安装前请腾出安装空间位置

注意

- 请找平坦的地方安装机台，安装机台后请固定平衡螺母，防止机台移动



3.玩法说明



- 1.投入代币或人民币纸钞,游戏时间开始倒计时,局数显示板扣除相应局数.
- 2.左右移动"轨迹球",选择需要挑战的礼品位置.
- 3.按下开始按钮,推臂开始动作.左右移动"轨迹球"控制扭蛋移动方向,如果在游戏时间倒计时结束后没有按开始按钮,推蛋手臂将自行开始动作.

※挑战失败

- (1) 驱动程序执行复位.推板马达先复位锁定,然后“推臂”与“X轴移动座”同时开始复位.

※挑战成功

- (1) 驱动程序播放派对程序.派对音乐响起&派对灯光闪烁,祝贺获得一个扭蛋礼品.
- (2) 驱动程序执行复位.推板马达先复位锁定,然后“推臂”与“X轴移动座”同时开始复位.

[显示说明]

LUPIN' S CAPSULE
VER :X.X

PLAY :100
PRZ.OUT :1
VOLUME :3[0~7]

1.控制面板显示画面

PLAY=游戏总局数

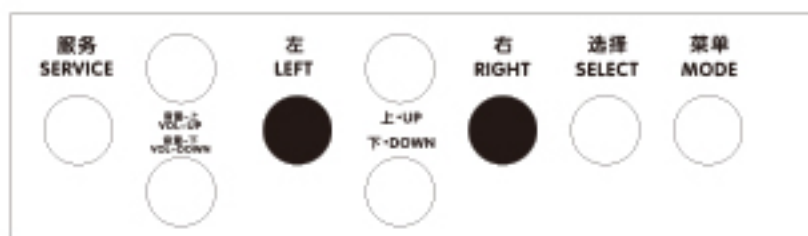
PRZ.OUT=中奖礼品数

VOLUME=音量大小值(范围:0~7,默认值=3)

声音大小按(VOL-UP/VOL-DOWN)键可以调节

4.推臂组件设置

1.长按左+右键进入推臂组件设置



TIP SET

> UNLOCK TIME : 1
X MOT SPD : 90
SWING MOT SPD : 90
SAVE&EXIT

※ 按上，下键选择设定模式(光标“>”移动为准)

※ 按 SELECT 键确认进入设置模式调节

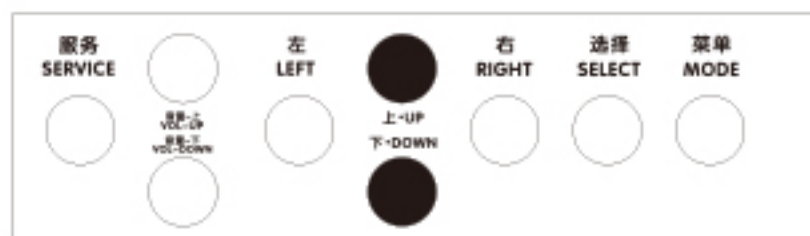
※ 按左，右键更改数值

※ 推臂设定值不跟初始化设定同步

项目	说明	详细说明	默认值
UNLOCK TIME	-1~50	-数值越高解锁速度越快 列)设定=1(解锁速度慢) 列)设定=50(解锁速度快)	1
X MOT SPD	-1~100	- X轴马达移动速度	90
SWING MOT SPD	-1~100	- 推臂马达移动速度	90
SAVE&EXIT	保存退出模式		

5.测试模式

1.长按上+下键进入测试模式



TEST MENU	
> FND&LED	: OFF
CAP.DISPENSER	: OFF
X MOVE	: OFF
TIP SWING	: OFF
TIP LOCK	: OFF
INPUT	: OFF
COIN&BILL	: OFF
COUNTER	: OFF
SOUND	: OFF
AGING TEST	: OFF
EXIT	

※ 按上，下键选择测试项目(光标“>”移动为准)

※ 按 SELECT 键进入测试项目控制OFF与ON状态

测试项目	内容	详细说明	显示内容 (时间显示板)
FND&LED	1.局数显示板,时间显示板测试 显示笔画 2.LED灯板显示不同颜色变化	-按SELECT键=测试启动 由OFF→ON状态 -再按SELECT键=测试关闭 由ON→OFF状态	
CAP.DISPENSER	- 扭蛋箱退扭蛋测试	-按SELECT键=测试启动 由OFF→ON状态 扭蛋箱驱动马达测试 扭蛋箱掉球感应微动开关测试 -再按SELECT键=测试关闭 由ON→OFF状态	掉扭蛋微动 开关信号
X MOVE	- X轴移动座马达测试	-按SELECT键=测试启动 由OFF→ON状态 X轴移动到最左侧微动开关测试 轨迹球左/右移动测试 X轴移动时光眼信号测试 X轴移动到最右侧微动开关测试 -再按SELECT键=测试关闭 由ON→OFF状态	左侧微动开关信号 右侧微动开关信号 光眼正常闪烁信号

测试项目	内容	详细说明	显示内容 (时间显示板)
TIP SWING	- 推臂组件测试	- 按SELECT键=测试启动 由OFF→ON状态 推臂组件向上驱动部分测试 推臂组件向上移动微动开关信号 推臂组件向下驱动部分测试 推臂组件向下移动微动开关信号 - 再按SELECT键=测试关闭 由ON→OFF状态	向下微动开关信号 向上微动开关信号 光眼正常闪烁信号
TIP LOCK	- 推板上锁/解锁 (马达&微动开关测试)	- 按SELECT键=测试启动 由OFF→ON状态 推板上锁马达驱动 上锁微动开关测试 解锁微动开关测试 - 再按SELECT键=测试关闭 由ON→OFF状态	上锁微动开关信号 解锁微动开关信号
INPUT	- 进洞感应微动开关测试 - 轨迹球测试 - 开始按钮测试	- 按SELECT键=测试启动 由OFF→ON状态 (左)进洞感应微动开关测试 微动开关正常感应后闪红色 (中)进洞感应微动开关测试 微动开关正常感应后闪红色 (右)进洞感应微动开关测试 微动开关正常感应后闪红色 轨迹球滚珠按钮, 左移测试 轨迹球, 右移测试 开始按钮测试 - 再按SELECT键=测试关闭 由ON→OFF状态	(左)洞微动开关 (中)洞微动开关 (右)洞微动开关 轨迹球向左信号 轨迹球向右信号 开始按钮信号
COIN&BILL	- 投币器测试 - 纸币机测试	- 按SELECT键=测试启动 由OFF→ON状态 投币器(1号)测试 投币器(2号)测试 纸币机测试 - 再按SELECT键=测试关闭 由ON→OFF状态 ※ 投币计数器不作记录	投币器(1)信号 [局数板显示] 投币器(2)信号 [局数板显示] 纸币机信号 [局数板显示]

测试项目	内容	详细说明	显示内容
COUNTER	- 机械码表测试	- 按SELECT键=测试启动 由OFF→ON状态 左键测试投币码表 右键测试纸币码表 MODE键测试礼品码表 - 再按SELECT键=测试关闭 由ON→OFF状态	
SOUND	- 演示声音测试	- 按SELECT键=测试启动 由OFF→ON状态 演示声音从1开始 左，右键选择测试 - 再按SELECT键=测试关闭 由ON→OFF状态	
AGING	- 自动老化测试	- 按SELECT键=测试启动 由OFF→ON状态 按下列顺序自动测试 ①.全部微动开关测试 ②.X轴移动座向右移动测试 ③.X轴移动座移动到中间测试 ④.推臂向上驱动测试 推臂上锁感应测试 ⑤.推臂向下驱动测试 推臂解锁感应测试 ⑥.X轴移动座回位测试 ⑦.自动测试轮回为30秒周期 ⑧.下次测试重复以上步骤 ※老化测试所有微动开关，光眼 信号都在显示板上显示 - 再按SELECT键=测试关闭 由ON→OFF状态	
EXIT	退出测试模式		

6. 菜单设置

1. 长按MODE键进入菜单模式



INPUT PASSWORD

0000

进入菜单模式时需正确输入PASSWORD密码方可进入

-按上，下键改变数值

-按左，右键移动数值

-密码正确后按MODE键成功进入菜单模式

2. 菜单项目说明

OPERATION MENU

> SETUP MENU
BOOKKEEPING
PASSWORD SET
CLEAR MENU
FACTORY SETTING
EXIT

1.SETUP MENU:设置模式

2.BOOKKEEPING:查账模式

3.PASSWORD SET:密码设置

4.CLEAR MENU:清除模式

5.FACTORY SETTING:初始化设定

6.EXIT:退出菜单设置模式

※ 按上，下键选择设定模式(光标 ">" 移动为准)

※ 按 SELECT 键确认进入设置模式

(1). 设置模式

SETUP MENU

> CREDIT/COIN: 1/3
COIN/BILL : 1/1
BONUS COIN : OFF
GAME TIME : 30
COIN LIMIT : 500
PRZ.OUT AVG: 15
DEMO PLAY : ON(10min)
DEMO SOUND: ON(1min)
SAVE&EXIT

※ 按上，下键选择设定项目(光标 ">" 移动为准)

※ 按 SELECT 键确认 (进入或退出) 设定更改

※ 按左，右键更改数值

设置项目	说明	设定范围	默认值
CREDIT/COIN	币数设定：设定每局投币数,局/币	- FREE(免费游戏) - 1/1,1/2,1/3	1/3
COIN/BILL	纸币设定：设定纸币面值兑换 币数设定,币/元	- 1/1,2/1,3/1,4/1,5/1 - 1/2,1/3,1/4,1/5	1/1
BONUS COIN	奖励设定：设定一次投入的纸币 面值进行奖励 (单位: 元)	- OFF (关) - 1/5,1/10,1/20,1/50,1/100	OFF
GAME TIME	游戏时间设定：设定每局游戏时间	- 10~60 调节步进为5秒	10
COIN LIMIT	币数限制设定：设定投币数最高值	- 100~1000 调节步进为50元	500
PRZ.OUT AVG.	概率局数设定：设定出礼品概率局数 (此概率是根据礼品价值设定)	1币1局 1~35/局	30
		2币1局 1~25/局	20
		3币1局 1~20/局	10
		免费模式 15局	15
DEMO PLAY	演示游戏动作：设定游戏演示动作 启动或关闭	- OFF (关) - ON (开) [5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60min]	ON[10min] 开(10分钟一次)
DEMO SOUND	演示声音设定：设定游戏演示声音 启动或关闭	- OFF (关) - ON (开) [1, 2, 3, 4, 5, 10, 15, 20, 25, 30min]	ON[10min] 开(10分钟一次)
SAVE&EXIT	保存设定：保存并退出设置模式		
CANCLE&EXIT	清除设定：清除并退出设置模式		

(2).查账模式

BOOKKEEPING

```

>  TOT.PLAY
   9999999
  TOT.COIN
   9999999
  TOT.BILL
   9999999
  TOT.PRZ
   9999999
  SVC COIN
   9999999

```

※ 按上，下键选择查看项目(光标“>”移动为准)

※ EXIT=按 SELECT 键退出查账模式

查看项目	说明	详细数据	备注
TOT.PLAY	总游戏局数	999999	
TOT.COIN	总投币数	999999	
TOT.BILL	总投纸币数	999999	
TOT.PRIZE	出礼品总数	999999	
SVC COIN	按“服务键”游戏历史总数	999999	不作投币数记录
RUN TIME	通电开机时间记录	00:00	
PLAY TIME	历史游戏时间记录	00:00	
EXIT	退出查账模式		

(3).密码设置

PASSWORD SET

 0000

- 按上，下键改变数值
- 按左，右键移动数值
- 密码设定后按MODE键确认设定完成

PASSWORD SET

 0000
 YES NO

- 按左，右键选择YES或NO
- 选择YES按SELECT键保存设置
- 选择NO按SELECT键不保存设置

(4).清除模式

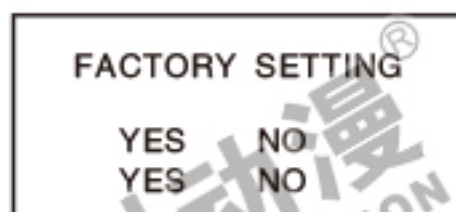
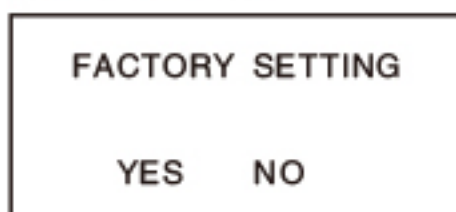
CLEAR MENU

 > CREDIT
 CLEAR
 GAME DATA
 BOOKKEEPING
 EXIT

- ※ 按上，下键选择清除项目(光标“>”移动为准)
- ※ 按 SELECT 键确认清除记录
- 确认成功清除记录后会显示“CLEAR”代码
- EXIT:按SELECT键退出清除模式

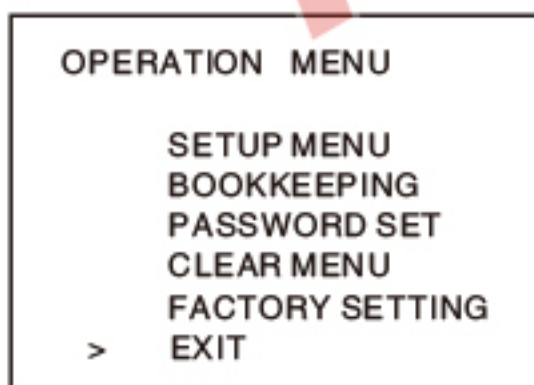
清除项目	说明	详细信息	备注
CREDIT	清除投币数		
GAME DATA	清除游戏局数	- PLAY - PRIZE OUT - PRZ.OUT AVG.	
BOOKKEEPING DATA	清除总查账模式数据	清除项目内3种游戏数据	查账模式清零不代表初始化数据
EXIT	退出清除模式		

(5).初始化设定



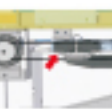
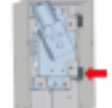
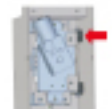
- 按左，右键选择YES或NO
- 按SELECT键确认选择
- “YES”代表确定需要初始化设定
(连续两次确认后自动退出初始化设定)
- “NO”代表不需要初始化设定，并且退出模式

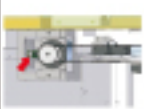
(6).退出设置模式



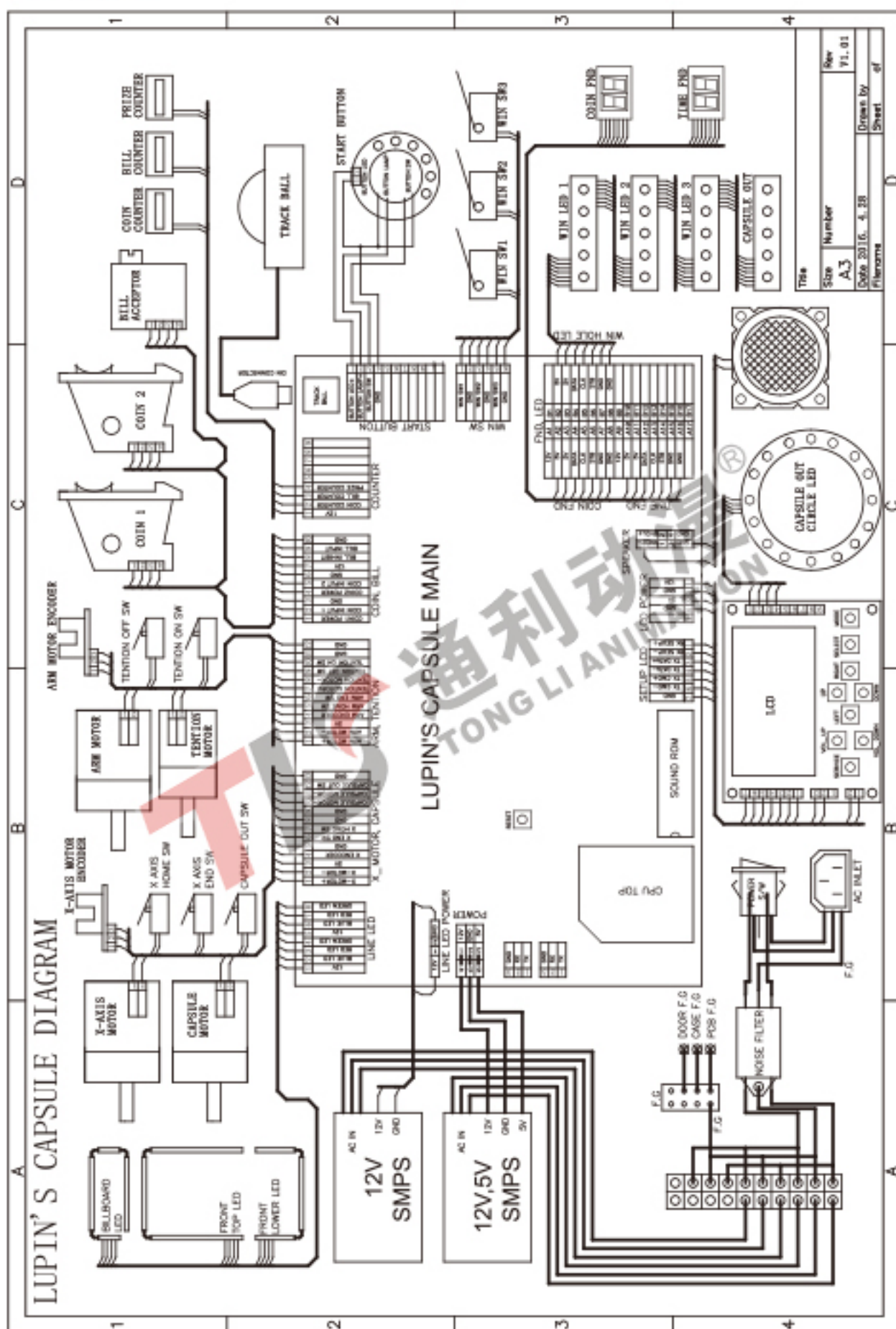
- ※ 按上，下键选择退出项目(光标“>”移动为准)
- ※ 按 SELECT 键确认退出设置模式，
系统恢复成游戏模式。

7.故障排除

序号	时间板显示	局数板显示	内容	位置	排除方案
1	Er	01	投币器信号输入故障(1号)		1.检查投币器拨码开关是否正确 2.检查线材连接是否正常 3.更换投币器
2	Er	02	投币器信号输入故障(2号)		1.检查投币器拨码开关是否正确 2.检查线材连接是否正常 3.更换投币器
3	Er	03	纸币机信号输入故障		1.检查线材连接是否正常 2.检查纸币机内是否卡纸币 3.更换纸币机
4	Er	51	- X轴移动座 向左回位微动开关感应故障		进入测试模式: 1.检查微动是否接触不良 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动
5	Er	52	- X轴移动座 向右移动定位微动开关感应故障		进入测试模式: 1.检查微动是否接触不良 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动
6	Er	53	- 推臂 向上抬起手臂回位微动开关感应故障		进入测试模式: 1.检查微动是否接触不良 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动
7	Er	54	- 推臂 向下勾起手臂限位微动开关感应故障		进入测试模式: 1.检查微动是否接触不良 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动
8	Er	55	- 推板 推板上锁限位微动开关感应故障		进入测试模式: 1.检查微动是否接触不良 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动
9	Er	56	- 推板 推板解锁限位微动开关感应故障		进入测试模式: 1.检查微动是否接触不良 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动
10	Er	H1	1号孔位微动开关感应故障		先查看孔内是否有卡球现象 进入测试模式: 1.检查微动是否接触不良 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动

序号	时间板显示	局数板显示	内容	位置	排除方案
11	Er	H2	2号孔位微动开关感应故障		先查看孔内是否有卡球现象 进入测试模式: 1.检查微动是否接触不良 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动
12	Er	H3	3号孔位微动开关感应故障		先查看孔内是否有卡球现象 进入测试模式: 1.检查微动是否接触不良 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动
13	Er	E1	-X轴移动座 移动时信号光眼开关感应故障		进入测试模式: 1.检查光眼是否损坏 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动测试
14	Er	E2	-推臂 移动时信号光眼开关感应故障		进入测试模式: 1.检查光眼是否损坏 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动测试
15	Er	P5	-扭蛋储存斗 掉扭蛋感应微动开关故障		进入测试模式: 1.检查微动是否接触不良 2.检查线材是否接触不良 3.更换微动
16	Er	Pr	-扭蛋 扭蛋故障		进入测试模式: 1.检查马达工作是否正常 2.检查储存箱内有无扭蛋 3.检查扭蛋是否爆开两半

8.线材图



9.产品保修条例

尊敬的客户：

您好！

感谢您购买<广州通利动漫科技有限公司>的产品！我们会不断提高产品及服务的质量，为您提供更优质、高效、专业的产品及售后服务。为了保护您的合法权益，请仔细阅读本说明书全文，详细了解本公司为您提供的服务内容及获取方式，如没有按照本说明书要求而造成产品或配件损坏的，本公司不负责保修，只提供有偿更换产品或配件的服务。

一、保修条款

本产品实行电子部件质量问题12月保修政策，即自您购买本公司产品之日（以正式购货收据的日期为准，下同）起12个月内（含）。

二、不能享受免费保修的情况

在您购买产品后，如果属于下列原因中的任何一种而导致产品出现故障或损坏时，本公司不按照保修条款的内容提供服务，而为您提供有偿服务。

- 1、整机或部件已经超出标准保修承诺的免费保修期限。
- 2、LCD液晶屏表面人为原因划伤、漏液、破裂等等。
- 3、用户未按本说明书要求，错误安装、保管及使用造成的产品故障或损坏的。
- 4、非本公司认证的维修机构人员维修，客户人为处理（操作失误、划伤、搬运磕碰、水温、输入不合适电压等等）而导致产品故障或损坏的。
- 5、无有效保修凭证及有效的购货凭证的。
- 6、保修凭证和购货凭证被擅自涂改的。
- 7、保修凭证上的产品型号和编号与商品实物不相符的。
- 8、使用非本公司提供或指定的配件而导致故障或损坏的。
- 9、因自然灾害等不可抗力（如地震、火灾等）原因导致故障或损坏的。

三、服务方式

- 1、产品出现故障，请您拨打本公司认证服务机构的电话报修。
- 2、产品故障维修，必须先把故障件邮寄回我司，并提供相关的购货凭证。

四、特别提醒

- 1、保修过程中更换下来的配件归本公司所有。
- 2、有偿服务包括维修的人工费和维修材料费。
- 3、如需要查询任何产品相关信息（产品操作方法，规格说明，维修方式及本公司授权维修站等），请与本公司客服中心联系。

五、服务与支持

- 1、有关最新信息请随时登陆本公司网站www.tonglianimation.com
- 2、技术支持及售后服务热线：020-23885090/020-39960806

备忘录





产品名称：疯狂推手

出品商：广州通利动漫科技有限公司

生产地址：广州市番禺区东环街迎星东路143号星力动漫产业园H19号

版本：Ver1.0

版权所有 不得翻印