

# 格格屋3



## 使用说明书

实物与本说明书中的图片若有不同，以实物为准。



### 警告

- 请务必详阅本<使用说明书>，以确保正确安装操作本机台。
- 请妥善保存本<使用说明书>，并置于容易参阅的地方。
- 本机台框体、零件等若有变更，恕不另行通知。

## 目录

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| 第1章 营业模式.....           | P02 |
| 第1节 游戏方法.....           | P02 |
| 第2节 游戏规则.....           | P02 |
| 第3节 机台功能调整说明.....       | P03 |
| 第2章 功能检查、检修方式及注意事项..... | P04 |
| 第1节 机台功能测试.....         | P04 |
| 第2节 故障代码说明.....         | P06 |
| 第3节 简易问题排除.....         | P07 |
| 第3章 配线说明.....           | P09 |
| 第1节 主板W201009.....      | P09 |
| 第2节 W991907.....        | P12 |
| 第3节 W150731.....        | P13 |
| 第4章 产品保修条例.....         | P14 |

# 第1章 商业模式

## 第1节 游戏方法

- 1.投币至可游戏的分数后，机台的示范音乐会变成游戏音乐。
- 2.移动摇杆方向来驱动天车到达您所选定的目标物上方后放开摇杆.当您开始移动摇杆后，操作板上的显示板将倒数计时游戏时间，【下钩】按键灯会闪烁。
- 3.当您按下【下钩】键时，或游戏时间已到（游戏时间可调整），此时天车会驱动马达将爪子放下，并抓取物品。
- 4.若程式有设定【空中取物】的功能，则在爪子未到底之前，【下钩】按键灯会闪烁，您再按一次【下钩】键就可以空中取物。
- 5.抓好后爪子上升碰到顶点后，爪子停止上升，并移至出口处放开爪子。

## 第2节 游戏规则

### 第1项 DEMO待机

机台在无人游戏时会有待机音乐的播放，待机音乐每次播2分钟停3分钟。

### 第2项 投币

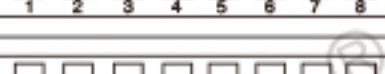
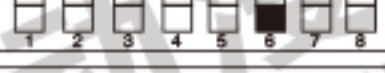
- 1.COIN讯号低于20msec不算投币讯号。
- 2.侦测投币速度，如果超过1.25sec会出现故障讯息。
- 3.投币显示说明：
  - 如果设定1投1分，则投币后操作板上的显示器会累加1分。
  - 如果设定2投1分，则必须投2个硬币显示器才会累加1分，在投一个硬币时,机台只会发出接收硬币的音效,投币计数器会累加,但是操作板上的显示器不会累加,玩家必须再投第2个币才会累加游戏分数。

### 第3项 摇台

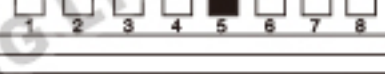
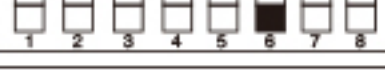
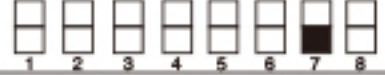
- 1.机台有安装犯规器，当玩家摇晃机台时，机台会发出“不要摇台”的音效。
- 2.如果爪子已经合爪，当机台侦测到摇台犯规时，机台会放开爪子，然后直接回到原点。

### 第3节 机台功能调整说明（DIP SW指拨开关调整说明）

DIP SW1

| SW No. | 设定内容            | 功能  |      | 图示  |                                                                                       |     |     |     |     |
|--------|-----------------|-----|------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 1      | DEMO音乐          | ON  | 有    | ON  |    |     |     |     |     |
|        |                 | OFF | 没有   |     |                                                                                       |     |     |     |     |
| 2      | 备用              | ON  | X    | ON  |    |     |     |     |     |
|        |                 | OFF | X    |     |                                                                                       |     |     |     |     |
| 3      | 随机大力一次          | ON  | 有    | ON  |    |     |     |     |     |
|        |                 | OFF | 没有   |     |                                                                                       |     |     |     |     |
| 4      | 防甩功能            | ON  | 有    | ON  |    |     |     |     |     |
|        |                 | OFF | 没有   |     |                                                                                       |     |     |     |     |
| 5      | 开关机<br>CREDIT保留 | ON  | 保留   | ON  |    |     |     |     |     |
|        |                 | OFF | 不保留  |     |                                                                                       |     |     |     |     |
| 6      | 开关机<br>累积保留     | ON  | 保留   | ON  |   |     |     |     |     |
|        |                 | OFF | 不保留  |     |                                                                                       |     |     |     |     |
| 7      | 空中取物            | ON  | 有    | ON  |  |     |     |     |     |
|        |                 | OFF | 没有   |     |                                                                                       |     |     |     |     |
| 8      | 参展模式            | ON  | 参展模式 | ON  |  |     |     |     |     |
|        |                 | OFF | 营业模式 |     |                                                                                       |     |     |     |     |
| 出厂设定值  |                 | OFF | OFF  | OFF | OFF                                                                                   | OFF | OFF | OFF | OFF |

DIP SW2

| SW No. | 设定内容 | 功能  |     | 图示                                                                                       |                                                                                          |     |     |     |     |
|--------|------|-----|-----|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 1      | 备用   | ON  |     | ON  |                                                                                          |     |     |     |     |
|        |      | OFF |     |                                                                                          | X                                                                                        |     |     |     |     |
| 2.3    | 游戏模式 | ON  | ON  | ON  |                                                                                          |     |     |     |     |
|        |      | OFF | ON  |                                                                                          | 模式3                                                                                      |     |     |     |     |
|        |      | ON  | OFF | 模式2                                                                                      | ON  |     |     |     |     |
|        |      | OFF | OFF | 模式1                                                                                      |                                                                                          |     |     |     |     |
| 4      | 下钩延迟 | ON  |     | ON  |                                                                                          |     |     |     |     |
|        |      | OFF |     |                                                                                          | 随机<br>(0.4,0.8,1.2,1.6秒)                                                                 | 不保留 |     |     |     |
| 5.6    | 上停延迟 | ON  | ON  | ON  |                                                                                          |     |     |     |     |
|        |      | OFF | ON  |                                                                                          | 0.2秒                                                                                     |     |     |     |     |
|        |      | ON  | OFF | 0.2秒                                                                                     | ON  |     |     |     |     |
|        |      | OFF | OFF | 没有                                                                                       |                                                                                          |     |     |     |     |
| 7.8    | 出口位置 | ON  | ON  | ON  |                                                                                          |     |     |     |     |
|        |      | OFF | ON  |                                                                                          | 右后                                                                                       |     |     |     |     |
|        |      | ON  | OFF | 左前                                                                                       | ON  |     |     |     |     |
|        |      | OFF | OFF | 左后                                                                                       |                                                                                          |     |     |     |     |
| 出厂设定值  |      | OFF | OFF | OFF                                                                                      | OFF                                                                                      | OFF | OFF | OFF | OFF |

## 第2章.功能测试，检修方式，注意事项

### 第1节 机台功能测试

进入各项测试方式：

A:按住【服务】测试SW再开机，显示板会显示「设定中PP」，放开【服务】测试SW后显示板会显示测试选单，利用摇杆前，后选择测试项目，选定后按【下钩】SW进入，测试项目

B:待机时摇杆前+[服务]测试SW按住显示板会显示「设定中PP」放开【服务】测试SW后显示板会显示测试选单，利用摇杆前，后选择测试项目，选定后按【下钩】SW进入，测试项目

如下表所示:

\*设定及测试选单

| 项次 | 测试项目   | 说明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 00 | 离开     | 按【下钩】键离开测试状态                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 01 | 爪力测试   | 1.选择C1，按下钩键进入调整，此时爪子合爪，显示板显示电压值40V，摇杆左右可调整电压值，范围为0-48V。（c1为抓取力）。<br>2.选择C2，按下钩键进入调整，此时爪子合爪，显示板显示电压值15V，摇杆左右可调整电压值，范围为0-48V。（c2为放抓力）。<br>3.选择C3，按下钩键进入调整，此时爪子合爪，显示板显示电压值20V，摇杆左右可调整电压值，范围为0-48V。（c3为收抓力）。<br>4.选择C4，按下钩键进入调整，此时爪子合爪，显示板显示电压值48V，摇杆左右可调整电压值，范围为0-48V。（c4为大力抓）。<br>5.选择A5，按下钩键进入调整，抓力测试；测试完按TEST键可离开此项目 |
| 02 | 天车测试   | 进入后，显示板显示<br>↑ ← ↓ → 移动天车<br>下钩+↑ 天车收绳<br>下钩+↓ 天车放绳<br>依此操作即可控制天车移动方向<br>测试完按TEST键可离开此项目。                                                                                                                                                                                                                            |
| 03 | 显示板    | 显示器测试,测试完按TEST键可离开此项目。                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 04 | DIP SW | 1.直接调整PCB的指拨开关，ON显示O，OFF显示X<br>2.显示方式为<br>DIPSW<br>X O X O X O X O<br>3.测试完按TEST键可离开此项目。                                                                                                                                                                                                                             |
| 05 | 音乐.音效  | 测试句数01-12项；测试完按TEST键可离开此项目。                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 06 | 天车自动测试 | 天车自动测试，需重新开关机才能离开。                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

|    |        |                                                                                                                              |
|----|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 07 | 投币器币设定 | 摇杆前后调整数字，调整后按【下钩】键确认离开。<br>【归零后预设值为1，范围为1-99币】                                                                               |
| 08 | 投币器局设定 | 摇杆前后调整数字，调整后按【下钩】键确认离开。<br>【归零后预设值为1，范围为1-99局】                                                                               |
| 09 | 物价次数设定 | 摇杆前后调整数字，摇杆左可现在个位数、十位数、百位数<br>调整后按【下钩】键确认离开<br>【归零后预设值为10，范围为1-999次，调0自动跳为1】                                                 |
| 10 | 游戏时间设定 | 摇杆前后调整数字，调整后按【下钩】键确认离开。<br>【归零后预设值为60，范围为10-90秒】                                                                             |
| 11 | 电机速度调整 | 进入后，显示板会显示左右速度、前后速度、上下速度，摇杆前后<br>调整数值，按【下钩】键确认，调整完按TEST键可离开此项目。<br>【归零后预设值为0，0为最快速，范围为0-4】<br>Ps：当调整完时需注意第18项长度设定是否需要重新校正调整。 |
| 12 | C1拖拉长度 | 预设=80%<br>范围 50%~150%<br>爪子移动至下抓点，放爪后，距出口位置以设定的百分比计算出爪力的<br>变化位置                                                             |
| 13 | 备用     | X                                                                                                                            |
| 14 | 备用     | X                                                                                                                            |
| 15 | 备用     | X                                                                                                                            |
| 16 | 备用     | X                                                                                                                            |
| 17 | 备用     | X                                                                                                                            |
| 18 | 放线长度调整 | 摇杆前、后调整数值，调整完成按下钩键测试长度，长度到达后停止<br>再按一次下钩键收绳，按TEST键可离开此项目<br>【归零后预设值为18，范围为1-99】                                              |
| 19 | 备用     | X                                                                                                                            |
| 20 | 备用     | X                                                                                                                            |
| 21 | 恢复出厂设置 | 按下钩键，显示板显示恢复原厂设定值，3秒后重新开机，机台清除<br>所有资料回到预设值。                                                                                 |

## 第2节 故障代码说明

| 故障代码                                   | 故障说明              | 检查时机                        | 处理方式                                                                                       |
|----------------------------------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Er 00<br>PCB FAILURE                   | ROM<br>CHECK NG   | 开机时                         | 主板故障                                                                                       |
| Er 01<br>PCB FAILURE                   | CPU故障             | 开机时                         | 1. 更换U1 CPU<br>2. PCB故障                                                                    |
| Er 02<br>U/D<br>MOTOR FAIL             | 收线故障或<br>上下马达故障   | 1. 开机时<br>2. 游戏时<br>3. 自动示范 | 1. 检查当收线时,上停SW是否确实弹开?<br>2. 检查上停SW是否故障?<br>3. 天车组的空中接头是否有接触不良的情形?<br>4. J9是否脱落<br>5. 主板故障. |
| Er 03<br>REGAIN<br>ROPE FAIL           | 放线故障或<br>上下马达故障   | 自动示范时                       | 1. 检查绕线轮的线是否有乱绕的情形?<br>2. 检查上停SW是否故障?<br>3. 天车组的空中接头是否有接触不良的情形?<br>4. J9是否脱落<br>5. 主板故障.   |
| Er 04<br>SENSOR FAIL                   | 出物SENSOR<br>故障    | 随时侦测                        | 1. 检查排电是否灵敏度过高? 请调整灵敏度VR,<br>使排电的LED处于“暗”的状态.<br>2. J5电眼线是否脱落?<br>3. 电眼故障.<br>4. 主板故障.     |
| Er 05<br>F/B SW FAIL<br>F/B MOTOR FAIL | 前后停SW或<br>前后马达故障  | 1. 开机时<br>2. 游戏时<br>3. 自动示范 | 1. 检查前停SW或后停SW是否故障?<br>2. 天车组的空中接头是否有接触不良的情形?<br>3. J9是否脱落<br>4. 主板故障.                     |
| Er 06<br>F/B SW FAIL<br>F/B MOTOR FAIL | 左停SW或<br>左右马达故障   | 1. 开机时<br>2. 游戏时<br>3. 自动示范 | 1. 检查左停SW是否故障?<br>2. 天车组的空中接头是否有接触不良的情形?<br>3. J9是否脱落<br>4. 主板故障.                          |
| Er 07<br>COIN1 METER FAIL<br>OR NOT    | Coin1计数器<br>故障或未接 | 随时检查                        | 1. 检查J5的插PIN是否有接触不良的情形?<br>2. 计数器是否有故障? 插PIN是否有松脱?<br>3. 主板故障.                             |
| Er 09<br>PRIZE METER FAIL<br>OR NOT    | 出物计数器<br>故障或未接    |                             |                                                                                            |
| Er 11&12<br>COIN1&2 NC FAIL            | 投币器1&2<br>NC故障    | 投币时检查                       | 1. 投币器故障<br>2. 玩家钓鱼<br>( COIN1讯号高于1.25ses会出现故障讯息 )                                         |

### 第3节 简易问题排除

| 分类 | 问题点                                     | 检查与排除方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 投币 | 钱投入钱道（投币器），机台会发出接收钱币的音效，且显示器有显示分数，但无法游戏 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 请检查投币模式是不是已经不是1投1玩，设定值被改变了，请依您的需求改回您需要的设定值。</li> <li>2. 如果无法改回，那有可能是主机板故障了，请将主机板寄回公司检修。</li> </ol>                                                                                                                                                                                 |
|    | 钱币投不进去                                  | <p>比较式钱道：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 请检查钱道所夹的采样硬币与您所要投入的硬币是否相符。</li> <li>2. 可调整钱道的灵敏度，将其放松一些。</li> <li>3. 请检查钱道的插PIN，电源是否有正确的供给DC 12V。</li> <li>4. 钱道故障。</li> </ol> <p>多币式钱道：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 取样的记忆体有问题，请依照钱道所附的说明书重新设定。</li> <li>2. 请检查钱道的插PIN，电源是否有正确的供给DC 12V</li> </ol> |
| 爪力 | 爪子夹物后回出口时爪子会开开的没办法合起来                   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. C3的爪力电压调太低，请视物品的大小与重量调高C3的爪力电压。</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                         |
|    | 开机后就夹住                                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 线圈可能已经短路，请更换</li> <li>2. 主机板故障</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                          |
|    | 不会夹                                     | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 检查爪子线圈的卷线是否有从端子台上脱落。</li> <li>2. 主机板故障</li> <li>3. F3保险丝是否断掉</li> <li>4. 测试调整爪力是否合爪过长，主板保护跳离爪子送电，此时电源必须重启才可恢复。</li> </ol>                                                                                                                                                          |
| 天车 | 不能归位                                    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 关掉电源重新开机，若仍未归位，请检查后停SW或左停SW是否正常，可能SW卡住，可用手按，放，听是否“喀喀”声音，并检查线是否有脱落。</li> <li>2. 检查天车线的空中接头是否松脱接触不良。</li> <li>3. 主机板故障。</li> <li>4. F1, F2, F4保险丝是否断掉。</li> </ol>                                                                                                                    |
|    | 摇杆操作无法向前或向后                             | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 摇杆的前后SW是否故障或线端是否脱落。</li> <li>2. 检查PCB的J5插PIN是否松动或没插好。</li> <li>3. 天车的前停SW或后停SW是否故障或被卡住。</li> <li>4. 前后马达故障或线端脱落，或齿轮无法吻合。</li> <li>5. 检查PCB的J9插PIN是否松动或没插好。</li> <li>6. 天车配线与机台配线的连接器接合是否正常。</li> <li>7. F2保险丝是否断掉。</li> </ol>                                                      |

| 分类 | 问题点                          | 检查与排除方法                                                                                                                                                                       |
|----|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 天车 | 摇杆操作无法向左或向右                  | 1. 摇杆的左右SW是否故障或线端是否脱落.<br>2. 检查PCB的J5插PIN是否松动或没插好.<br>3. 天车的左停SW是否故障或被卡住.<br>4. 前后马达故障或线端脱落, 或齿轮无法吻合.<br>5. 检查PCB的J9插PIN是否松动或没插好.<br>6. 天车配线与机台配线的连接器接合是否正常.<br>7. F4保险丝是否断掉. |
| 下钩 | 按下钩后爪子不会下钩, 等到游戏时间倒数结束后才自动下钩 | 1. 检查【下钩】键是否正常.<br>2. 【下钩】按键配线是否松动或脱落.<br>3. 检查PCB的J5插PIN是否松动或没插好.<br>4. F1保险丝是否断掉.                                                                                           |
|    | 下钩键正常, 但不能下钩                 | 1. 检查上下马达线端是否脱落.<br>2. 检查上下马达是否故障或齿轮吻合是否正常.<br>3. 检查绕线是否正常.<br>4. 天车连接至PCB的J9插PIN是否松动.<br>5. 主机板故障.<br>6. F1保险丝是否断掉.                                                          |
|    | 按下钩, 爪子不下去或下一点点即合爪归位         | 1. 查绕线轮是否被缠住了.<br>2. 下停SW是否容易触动或故障.                                                                                                                                           |
|    | 按下钩, 爪子未到物品堆积处就合爪收线归位        | 1. 检查绕线是否太短.<br>2. 查绕线轮是否被缠住了.<br>3. 下停SW是否容易触动或故障.<br>4. 放线长度设定是否错误.                                                                                                         |
| 取物 | 取物后回到出口不放爪                   | 1. 检查后停SW或左停SW是否故障或线端是否脱落.<br>2. 检查PCB的J9插PIN是否松动                                                                                                                             |
|    | 取物后爪子不上升, 天车即归位              | 1. 检查上停SW是否有无触动现象.<br>2. 上停SW是否故障或线端是否脱落.<br>3. 主机板故障.                                                                                                                        |
|    | 取物后爪子不上升, 天车也不动              | 1. 检查上下马达是否故障或线端脱落.<br>2. 上停SW是否故障或线端是否脱落.<br>3. 主机板故障.<br>4. F1保险丝是否断掉.                                                                                                      |



| J8 2.5mm |       |     |
|----------|-------|-----|
| 1        | VR 11 | 电压表 |
| 2        | VR 12 |     |
| 3        | VR 13 |     |
| 4        | VR 21 |     |
| 5        | VR 22 |     |
| 6        | VR 23 |     |
| 7        | MV+   |     |
| 8        | MV-   |     |

| J2 |     |                                |
|----|-----|--------------------------------|
| 1  | +5V | CPU(U1)<br>STC12C2052<br>程式烧入端 |
| 2  | P30 |                                |
| 3  | P31 |                                |
| 4  | GND |                                |

| J7 2.5mm |      |    |
|----------|------|----|
| 1        | +5V  | 喇叭 |
| 2        | VIN  |    |
| 3        | GND  |    |
| 4        | ISP+ |    |
| 5        | ISP- |    |

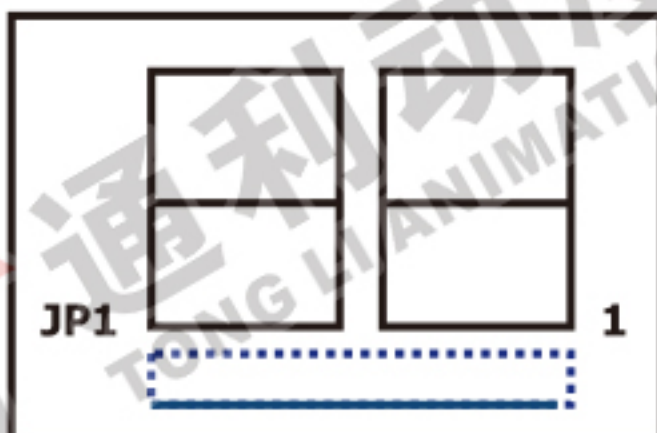
| J10 2.5mm |         |       |
|-----------|---------|-------|
| 1         | GDN     | LCM接脚 |
| 2         | +5V     |       |
| 3         | VO      |       |
| 4         | LCM-RES |       |
| 5         | GDN     |       |
| 6         | LCM-E   |       |
| 7         | A       |       |
| 8         | B       |       |
| 9         | C       |       |
| 10        | D       |       |
| 11        | E       |       |
| 12        | F       |       |
| 13        | G       |       |
| 14        | H       |       |
| 15        | +5V     |       |
| 16        | GDN     |       |

| J9 4.2mm |       |       |    |       |       |
|----------|-------|-------|----|-------|-------|
| 1        | CW+   | 爪子+   | 2  | X     | X     |
| 3        | GND   | 爪子-   | 4  | X     | X     |
| 5        | +12V  |       | 6  | SD    | 下停    |
| 7        | +12V  |       | 8  | SU    | 上停    |
| 9        | TP-SW |       | 10 | SL    | 左停    |
| 11       | GND   |       | 12 | SB    | 前后停   |
| 13       | GND   |       | 14 | GND   | GND   |
| 15       | GND   |       | 16 | GND   | GND   |
| 17       | GND   |       | 18 | M-RL+ | 左右马达+ |
| 19       | LAMP7 |       | 20 | M-RL- | 左右马达- |
| 21       | M-FB- | 前后马达- | 22 | M-UD+ | 上下马达- |
| 23       | M-FB+ | 前后马达+ | 24 | M-UD- | 上下马达+ |

| J5 34PIN牛角 |       |                  |    |       |                   |
|------------|-------|------------------|----|-------|-------------------|
| 1          | DPA   | W991907 JP1 PIN1 | 2  |       | W991907 JP1 PIN2  |
| 3          | DPC   | W991907 JP1 PIN3 | 4  |       | W991907 JP1 PIN4  |
| 5          | DPE   | W991907 JP1 PIN5 | 6  |       | W991907 JP1 PIN6  |
| 7          | DPG   | W991907 JP1 PIN7 | 8  |       | W991907 JP1 PIN10 |
| 9          | COM0  | W991907 JP1 PIN9 | 10 | GND   |                   |
| 11         | IM4   | 投币器禁能            | 12 | HP    | 彩票机               |
| 13         | IM3   | 出货跳表             | 14 | HPSW  | 彩票信号侦测            |
| 15         | IM2   | COIN2 跳表         | 16 | +12V  |                   |
| 17         | IM1   | COIN1 跳表         | 18 | +12V  |                   |
| 19         | +12V  |                  | 20 | COIN1 | COIN1 讯号侦测        |
| 21         | +12V  |                  | 22 | COIN2 | COIN2 讯号侦测        |
| 23         | LPD1  | 下钩灯              | 24 | GND   | GND               |
| 25         | MOVE  | 摇台               | 26 | SEN   | SENSOR            |
| 27         | TEST  | 测试               | 28 | +12V  |                   |
| 29         | FRONT | 摇杆前              | 30 | GND   |                   |
| 31         | LEFT  | 摇杆左              | 32 | BACK  | 摇杆后               |
| 33         | DOWN  | 下钩键              | 34 | RIGHT | 摇杆右               |

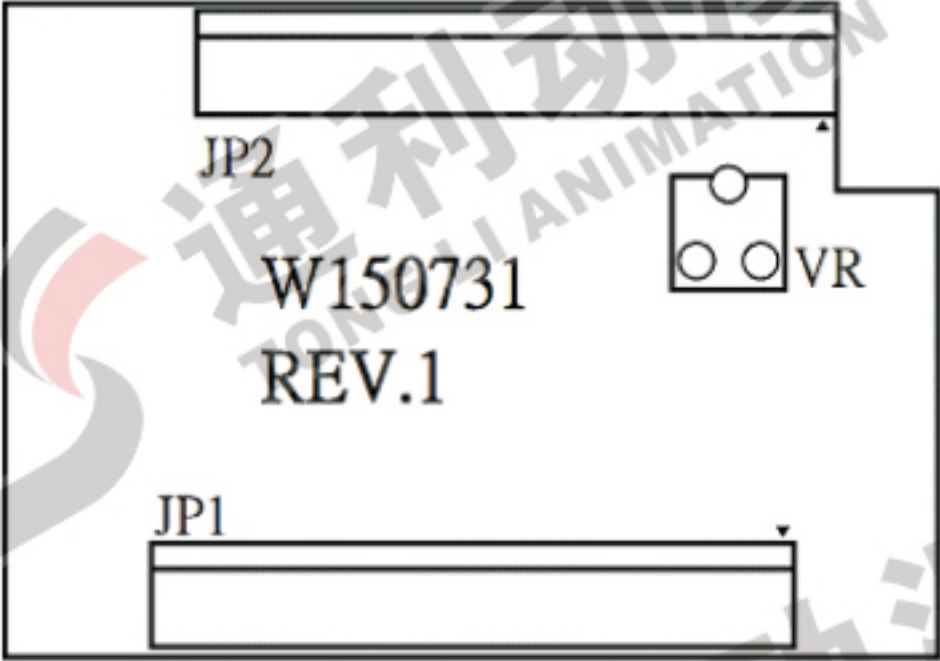
| J11 20PIN 简易牛角 备用 |       |  |    |       |  |
|-------------------|-------|--|----|-------|--|
| 1                 | LAMP1 |  | 2  | +12V  |  |
| 3                 | LAMP2 |  | 4  | +12V  |  |
| 5                 | LAMP3 |  | 6  | +12V  |  |
| 7                 | OUT   |  | 8  | INC1  |  |
| 9                 | GND   |  | 10 | INC2  |  |
| 11                | GND   |  | 12 | INC3  |  |
| 13                | GND   |  | 14 | X     |  |
| 15                | GND   |  | 16 | LAMP4 |  |
| 17                | GND   |  | 18 | X     |  |
| 19                | GND   |  | 20 | X     |  |

## 第2节 W991907



| J1 | 颜色 | 2.54接脚-接主板W201009 |          |
|----|----|-------------------|----------|
| 1  | 棕  | A                 | 接主板J5第1脚 |
| 2  | 红  | B                 | 接主板J5第2脚 |
| 3  | 橙  | C                 | 接主板J5第3脚 |
| 4  | 黄  | D                 | 接主板J5第4脚 |
| 5  | 绿  | E                 | 接主板J5第5脚 |
| 6  | 蓝  | F                 | 接主板J5第6脚 |
| 7  | 紫  | G                 | 接主板J5第7脚 |
| 8  |    | DP                |          |
| 9  | 白  | COM4              | 接主板J5第9脚 |
| 10 | 粉红 | COM3              | 接主板J5第8脚 |
| 11 |    | COM2              |          |
| 12 |    | COM1              |          |

第3节 W150731



| Jp1 2.54mm 接到主板 |       |         |
|-----------------|-------|---------|
| 1               | GND   |         |
| 2               | VDD   | +5V     |
| 3               | X     |         |
| 4               | I-RS  | 暂存器选择接脚 |
| 5               | I-R/W | 读写选择线   |
| 6               | I-E   | 讯号源     |
| 7               | D0    | 资料输入端   |
| 8               | D1    |         |
| 9               | D2    |         |
| 10              | D3    |         |
| 11              | D4    |         |
| 12              | D5    |         |
| 13              | D6    |         |
| 14              | D7    |         |
| 15              | LED+  | +5V     |
| 16              | LED-  | GND     |

| Jp2 2.54mm |      |                |
|------------|------|----------------|
| 1          | GND  | 输出端<br>接到LCM板上 |
| 2          | VLCD |                |
| 3          | VO   |                |
| 4          | RS   |                |
| 5          | R/W  |                |
| 6          | E    |                |
| 7          | DB 0 |                |
| 8          | DB 1 |                |
| 9          | DB 2 |                |
| 10         | DB 3 |                |
| 11         | DB 4 |                |
| 12         | DB 5 |                |
| 13         | DB 6 |                |
| 14         | DB 7 |                |
| 15         | LED+ |                |
| 16         | LED- |                |

## 第4章 产品保修条例

尊敬的客户：

您好！

感谢您购买<广州通利动漫科技有限公司>的产品！我们会不断提高产品及服务的质量，为您提供更优质、高效、专业的产品及售后服务。为了保护您的合法权益，请仔细阅读本说明书全文，详细了解本公司为您提供的服务内容及获取方式，如没有按照本说明书要求而造成产品或配件损坏的，本公司不负责保修，只提供有偿更换产品或配件的服务。

### 一、保修条款

本产品实行电子部件质量问题12月保修政策，即自您购买本公司产品之日（以正式购货收据的日期为准，下同）起12个月内（含）。

### 二、不能享受免费保修的情况

在您购买产品后，如果属于下列原因中的任何一种而导致产品出现故障或损坏时，本公司不按照保修条款的内容提供服务，而为您提供有偿服务。

- 1、整机或部件已经超出标准保修承诺的免费保修期限。
- 2、LCD液晶屏表面人为原因划伤、漏液、破裂等等。
- 3、用户未按本说明书要求，错误安装、保管及使用造成的产品故障或损坏的。
- 4、非本公司认证的维修机构人员维修，客户人为处理（操作失误、划伤、搬运磕碰、水湿、输入不合适电压等等）而导致产品故障或损坏的。
- 5、无有效保修凭证及有效的购货凭证的。
- 6、保修凭证和购货凭证被擅自涂改的。
- 7、保修凭证上的产品型号和编号与商品实物不相符的。
- 8、使用非本公司提供或指定的配件而导致故障或损坏的。
- 9、因自然灾害等不可抗力（如地震、火灾等）原因导致故障或损坏的。

### 三、服务方式

- 1、产品出现故障，请您拨打本公司认证服务机构的电话报修。
- 2、产品故障维修，必须先把故障件邮寄回我司，并提供相关的购货凭证。

### 四、特别提醒

- 1、保修过程中更换下来的配件归本公司所有。
- 2、有偿服务包括维修的人工费和维修材料费。
- 3、如需要查询任何产品相关信息（产品操作方法，规格说明，维修方式及本公司授权维修站等），请与本公司客服中心联系。

### 五、服务与支持

- 1、有关最新信息请随时登陆本公司网站[www.tongliananimation.com](http://www.tongliananimation.com)
- 2、技术支持及售后服务热线：020-39960806/020-23885090

## 备忘录



## 备忘录





产品名称：格格屋3

出品商：广州通利动漫科技有限公司

生产地址：广州市番禺区东环街迎星东路143号星力动漫产业园H19号

版本：Ver1.0

版权所有 不得翻印

